

Qualitätsprotokoll Pulverbeschichtung

we-ef

FB-0096.1

Auftragsnummer: _____ Liegezeit nach Verzinkung: _____
Mast-Leuchtentyp: _____ Liegezeit an der Anlage: _____
Stückzahl: _____ Anzahl der Lackschichten: _____

Farbe: _____

Hersteller: _____
Charge: _____

Farbton: RAL
Struktur: ☐ ja ☐ nein

Haftwassertrockner: _____

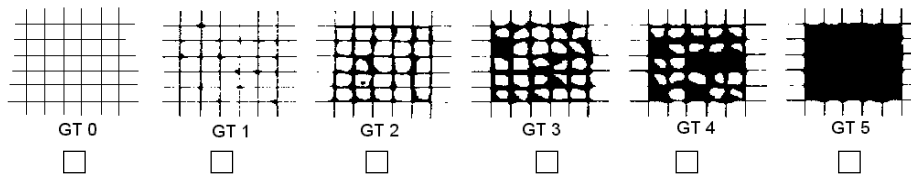
Temperatur: _____ °C Zeit: _____ Minuten

Einbrennofen: _____

Temperatur: _____ °C Zeit: _____ Minuten

Qualität: _____

Gitterschnitt (nach ISO 2409) Mindestanforderung ist GTO



Schichtstärke: _____ µm Bläschenbildung: ☐ ja ☐ nein

Ergebnis: _____

Bitte nur einwandfreie Ware zur Weiterverarbeitung freigeben! ☐ in Ordnung ☐ nicht in Ordnung

Datum: _____ Unterschrift: _____