

Beanstandungsmitteilung

we-ef

FB-0153.1

Erfasser:			Abteilung:		Datum:
Auftrags Nr.:	Position:	Teile Nr.:	Menge:	Farbcode:	
Benennung:					

Möglicher Verursacher							
☐ MB1	☐ PB1	☐ MT1	☐ GS1	☐ WL1	☐ PPS1	☐ KO	☐ ...
☐ BS2	☐ PB2	☐ MF2	☐ GS2	☐ PPS2	☐ NK	☐ SK	

Beanstandungsgrund		
☐ Gewindefehler	☐ Beschichtung zu dünn	☐ Fehler im Auftrag
☐ Bohrung fehlt	☐ Beschichtung hat Pickel	☐ Stücklistenfehler
☐ Schliffbild ungenügend	☐ Wasserflecken auf Besch.	☐ Zeichnung fehlerhaft
☐ Falsche Maße	☐ Beschichtung ungenügend	☐ Zeichnung unvollständig
☐ Teil beschädigt/defekt	☐ Beschichtung beschädigt	☐ Kostenstelle falsch
☐ Teil verschmutzt	☐ Schmutz unter Beschichtung.	
☐ Falsches Bohrbild	☐ Falsche Farbe	
☐ Falsch gefertigt	☐ Oberflächenfehler Blasen	☐ ...
☐ Fehlteile	☐ Oberflächenfehler Kaltstellen	
☐ Nicht kommissioniert	☐ Oberflächenfehler Blasen	
☐ Falsch geliefert	☐ Lunker (Lufteinschlüsse)	
☐ Kennzeichnung fehlt	☐ Gießfehler	
☐ Teilemontage unvollständig		

Fehlerbeschreibung

Sperrung / Freigabe durch QS/KO	
☐ gesperrt	☐ mit Auflagen freigegeben

Maßnahmen zur Fehlerbehebung

Durchlauf						
	Erfasser (erfasst/weitergeleitet)	Verursacher (behoben)	Nachfolgende Bearb.		Erfasser (Teile zurück)	QS (archiviert)
Abteilung						
Datum						
Unterschrift						

Die Ablage erfolgt gesammelt durch die Abteilung QS. Erfasser und Verursacher unterschreiben in den vorgesehenen Feldern