

Werkzeugübergabeprotokoll

we-ef

FB-0170.1

Datum:	Auftragsnummer:	Zeichnungsnummer:
Artikelnummer:	Bezeichnung:	

Einzuleitende Maßnahmen:		Kurzzeichen
Öl abgelassen und Dichtstopfen aufschrauben	☐ erledigt	
Anbauteile reinigen, trockenwischen und auf Vollzähligkeit prüfen	☐ erledigt	
Werkzeug abschaben und Oberfläche trockenwischen	☐ erledigt	
Aluminiumreste und Trennmittel vom Formenaufbau entfernen	☐ erledigt	
Ausgleichbleche für Chill abwischen und vollzählig beilegen	☐ erledigt	
Einsatzoberflächen von Flitter und Trennmittel befreien	☐ erledigt	
Werkzeug mit Druckluft abblasen, Formensicherung anbringen	☐ erledigt	
Wartungs- bzw. Reparaturauftrag detailliert ausfüllen (hier sollen alle Maßnahmen und Probleme beschrieben sein)	☐ erledigt	

Zeitbedarf:
Bemerkung:

Übergabe an WR			
Abteilung:	Übergabe:	Bemerkungen:	Annahme:
Datum:			
Unterschrift:			

Übergabe an GS2			
Abteilung:	Übergabe:	Bemerkungen:	Annahmen:
Datum:			
Unterschrift:			