

Erfahrungsbericht GS2 Musterung Druckgussform	we-ef
	FB-0173.1

Datum	Teilenummer	Benennung	Inventarnummer
Fachbereich		Vorarbeiter	Anlagenbediener/Einrichter

Prüfkriterium	i.O.	n.i.O.	Bemerkung	Korrektur Datum / Name
Transportsicherungen vorhanden				
Formfunktion				
Auswerferschmierung				
Schmierung der Führungseinheiten				
Position Auswerferstangen				

Einstellparameter					
Maschine			Temperierung		
Parameter	Ein / Wert	Aus / Einheit	Parameter	Ein / Wert	Aus / Einheit
Schließkraft		kN	Schmelzofen		°C
Lockmat			FS-Gerät		°C
Erstarrungszeit		sec	BS-Gerät		°C
Auswerfer vor		Stufe	Gießkurve		
Auswerfer zurück		Stufe	S l1a		mm
Form öffnen		sec	V l1a		m/s
Form öffnen		Stufe	S l1		mm
Form schließen		sec	V l1		m/s
Form schließen		Stufe	S lbr		mm
Gießposition		mm	V lbr		m/s

Werte gemessen / berechnet		
Parameter Gießgarnitur	Wert	Einheit
Kolbendurchmesser D k		mm
L aktiv		mm
Füllgrad Gießkammer (Berechnungswert F%)		%

Erfahrungsbericht GS2

Musterung Druckgussform

we-ef

FB-0173.1

Seite Trenddaten (gemessene Maschinenparameter)	min	max
l B		
t Cyc		
s lbr		
v CF		

Abgussdaten	Wert	Einheit
Anzahl Kavitäten		Stück
Gewicht Bauteile gesamt		g
Gewicht Überläufe gesamt		g
Gewicht Gießlauf (incl. Gießrest)		g
Gewicht Abguss gesamt		g

Maschinenprogramm-Nr.	
-----------------------	--

Gießbeurteilung (Handling bei Mon- und Demontage des Werkzeuges, Prozessablauf, Werkzeugfunktion)

Der Erfahrungsbericht wird vom Vorarbeiter an den Anlagenbediener/Einrichter übergeben. Der Erfahrungsbericht wird vom Anlagenbediener/Einrichter ausgefüllt. Das ausgefüllte Formblatt, wird nach erfolgter Bearbeitung zur Archivierung an den Vorarbeiter zurückgegeben.

\\IMS\Dokumentenmanagement\08_Formblätter\FB-0173 - Gießerei GS2 Erfahrungsbericht Musterung DGF\FB-0173.1-Gießerei GS2 Erfahrungsbericht Musterung DGF.docx	Revision 1	Seite 2 von 2
--	------------	---------------