

PA-0014.1

Prüfung der Zopfmaße von Aufsatzstücken und Ansatz- so wie Aufsatzleuchten

Revision: 1

Besitzer: PD

Erstellt: JM	Geprüft: EJ	Freigegeben: BM
Datum: 14.02.2023	Datum: 14.02.2023	Datum: 14.02.2023
		

1	ZWECK	3
2	GELTUNGSBEREICH	3
3	BEGRIFFE/ABKÜRZUNGEN	3
4	ZUSTÄNDIGKEITEN	3
5	VORGEHEN	3
6	ÄNDERUNGSINDEX	4

1 Zweck

Diese Arbeitsanweisung beschreibt die erforderlichen Maßnahmen zum Prüfen von Aufsatzstücken und Ansatz- so wie Aufsatzleuchten. Zu prüfen sind die Zopfmaße.

2 Geltungsbereich

Der Geltungsbereich erstreckt sich in dem Bereich MT1, und MB1 im Werk in Bispingen.

3 Begriffe/Abkürzungen

PD	Produktionsleitung
MT1	Montage
MB1	Mechanische Bearbeitung

4 Zuständigkeiten

Verantwortlich für Durchführung der Arbeitsanweisung ist der Produktionsleiter (PD).

5 Vorgehen

In den Gehäusen wird mit den vorhandenen Prüfdornen das jeweilige Zapfmaß (42cm Ø, 60cm Ø, 76 cm Ø), durch Passung des Dorns gemessen, die Lehren müssen leicht in den Zopf der Leuchte oder des Aufsatzstückes passen.

Dokumentiert wird die Prüfung in den Werker- Selbstkontrolle MB1 und Zwischenkontrollen in der MT1.

6 Änderungsindex

Revision 0	Dokument erstellt	
Revision 1	Logo und Schriftart (Arial) geändert, Dateipfad Fußnote aktualisiert	09.02.2023