

PA-0022.2

Qualitätskontrollen

Revision: 2
Besitzer: PD1

Erstellt: JM	Geprüft: HJ	Freigegeben: BM
Datum: 14.02.2023	Datum: 14.02.2023	Datum: 14.02.2023
		

1	ZWECK	3
2	GELTUNGSBEREICH	3
3	BEGRIFFE/ABKÜRZUNGEN.....	3
4	ZUSTÄNDIGKEITEN	3
5	VORGEHEN.....	3
6	MITGELTENDE UNTERLAGEN	3
7	ÄNDERUNGSINDEX.....	4

1 Zweck

Diese Anweisung beschreibt die Vorgehensweise bei Qualitätskontrollen in der Fertigung. Durch diese Prüfung wird sichergestellt, dass Fehler in der gesamten Fertigung besser und schneller erkannt werden. Gleichzeitig dienen sie zur Erkennung von Verbesserungen in der Fertigung, KVP.

2 Geltungsbereich

Diese Arbeitsanweisung gilt für die Bereiche Gießerei GS1, Mechanische Bearbeitung MB1, Pulverbeschichtung PB1 und Montage MT1 Werk I, WE-EF Leuchten GmbH.

3 Begriffe/Abkürzungen

AA	Allgemeine Anweisung
KVP	Kontinuierlicher Verbesserungsprozess

4 Zuständigkeiten

Für die Durchsetzung der AA ist der Produktionsleiter Werk I verantwortlich.

Für die Durchführung der Qualitätskontrollen ist der jeweilige Vorarbeiter der einzelnen Abteilungen verantwortlich.

5 Vorgehen

Die Qualitätskontrollen sollten in jedem Bereich mindestens 1 x alle 14 Tage durchgeführt werden. Auf dem Formblatt Zwischenkontrollen sind die einzelnen Arbeitsschritte beschrieben.

Das Formblatt muss sorgfältig ausgefüllt und im Ordner Qualitätsaufzeichnungen in den jeweiligen Abteilungen archiviert werden. Die Aufbewahrungsfrist beträgt ein Jahr.

In der Spalte KPV können Verbesserungsvorschläge gemacht werden. Verbesserungsvorschläge werden der Produktionsleitung mitgeteilt.

Bei Mängeln, die im eigenen Bereich nicht geklärt werden können, ist die Produktionsleitung zu informieren.

6 Mitgeltende Unterlagen

FB-0106 - Zwischenkontrollen (Stichprobenprüfung) Gießerei GS1

FB-0109 - Zwischenkontrollen (Stichprobenprüfung) Mechanische Bearbeitung MB1

FB-0110 - Zwischenkontrollen (Stichprobenprüfung) Pulverbeschichtung PB1

FB-0105 - Zwischenkontrollen (Stichprobenprüfung) Montage MT1

FB-0108- Zwischenkontrollen (Stichprobenprüfung) Verpackung

FB-0111- Zwischenkontrollen (Stichprobenprüfung) Vormontage

7 Änderungsindex

Revision 0	Dokument erstellt	
Revision 1	Formblätter FB 0108 und FB 0111 hinzugefügt.	
Revision 2	Logo, Schriftart (Arial) und Unterschriftenfeld geändert, Dateipfad Fußnote aktualisiert	05.10.2023