

PA-0043.1

Prüfung von Material für die Fertigung von Masten sowie den Einkauf von fertigen Masten und schweißen von Lichtpunkten

Revision: 1

Besitzer: MF2

Erstellt: HR	Geprüft: JM	Freigegeben: HR
Datum: 11.09.2023	Datum: 12.09.2023	Datum: 13.09.2023
		

1	ZWECK	3
2	GELTUNGSBEREICH.....	3
3	BEGRIFFE/ABKÜRZUNGEN	3
4	ZUSTÄNDIGKEITEN	3
5	VORGEHEN	3
5.1	Einkauf von Rohmaterial	3
5.2	Einkauf von Fertigen Masten	3
6	ERSTELLEN VON ANGEBOTEN VON MASTE AUßERHALB DER ZERTIFIZIERUNG	4
7	MITGELTENDE UNTERLAGEN	4
8	ÄNDERUNGSINDEX.....	5

1 Zweck

Die Arbeitsanweisung regelt die Prüfung der Wareneingänge für Teile für die Fertigung von Lichtpunkten und Masten

2 Geltungsbereich

Diese Arbeitsanweisung gilt für das gesamte Unternehmen WE-EF.

3 Begriffe/Abkürzungen

WPK	Werkseigene Produktionskontrolle
Warenannahme	Mastenfertigung Werk II in Neuendorf
KO	Abteilung Konstruktion
Ware	Material für Maste und Lichtpunkte
WZB	Materialzertifikate

4 Zuständigkeiten

Der Vorarbeiter sowie die verantwortliche Person der WPK und sein Stellvertreter der Mastenfertigung MF2, sind für die Durchsetzung und die Organisation dieser PA verantwortlich.

5 Vorgehen**5.1 Einkauf von Rohmaterial**

Sämtliche Rohmaterialien für die Fertigung der Maste für die MF2, werden mit einem Materialzertifikat bestellt WZB3.1

Bei der Anlieferung des Rohmaterials ist der Lieferschein mit dem dazugehörigem WZB3.1 abzugleichen, der WZB wir per Mail an die Arbeitsvorbereitung Werk 2 versendet, diese leitet den WZB3.1 an die MF2 weiter.

Abgelegt werden die Materialzertifikate digital unter dem Ordner Materialzertifikate ST und AL.

Vom Standardmaterial ist aus jeder Charge ein Stück zur Verzinkung zu geben. Erst dann ist eine Freigabe durch den Vorarbeiter MF2 zu erteilen. Sondermaterialien sind gemäß DIN mit einem geprägten Schriftzug versehen, diese sind gesondert zu behandeln.

5.2 Einkauf von Fertigen Masten

Der Einkauf fertiger Maste oder Mastrohlinge erfolgt nach statischer und konstruktiver Vorgabe durch die KO. Abweichungen von diesen Vorgaben bedürfen der erneuten Prüfung durch die KO. Über das Ergebnis ist die verantwortliche Person der WPK umgehend zu informieren.

Sind die Abmessungen der Maste oder Lichtpunkte nicht in dem aktuellen Zertifikat aufgeführt so bedarf es der Zustimmung des verantwortlichen der WPK oder seines Stellvertreters.

6 Erstellen von Angeboten von Maste außerhalb der Zertifizierung

Werden vom Vertrieb Maste, Lichtpunkte, außerhalb der Zertifizierung angeboten, so ist von der Sonderkonstruktion eine Machbarkeit und statische Berechnung anzufertigen, diese ist dem Leiter WPK vorzulegen. Dieser entscheidet ob das Angebot des Kunden angenommen werden kann und ob in diesem Fall eine Zertifizierung beantragt werden muss, die Rückmeldung erfolgt über die Sonderkonstruktion zum Vertrieb und dann zum Kunden.

7 Mitgeltende Unterlagen

VA-0078.0 Werkseigene Produktionskontrolle

VA-0057 – Prüfungen

VA-0058 - Lenkung fehlerhafter Produkte

VA-0042 - Mastenfertigung MF2

AA-60.1- Mastenfertigung MF2 Verfahrenstechnologie

FB-0129 - Werkseigene Produktionskontrolle Mastenfertigung nach DIN EN 40-5

FB-0177 – Werkseigene Produktionskontrolle Mastenfertigung nach DIN EN 40-6

8 Änderungsindex

Revision 0	Dokument erstellt	17.10.2022
Revision 1	Punkt 6 hinzu	13.09.2023