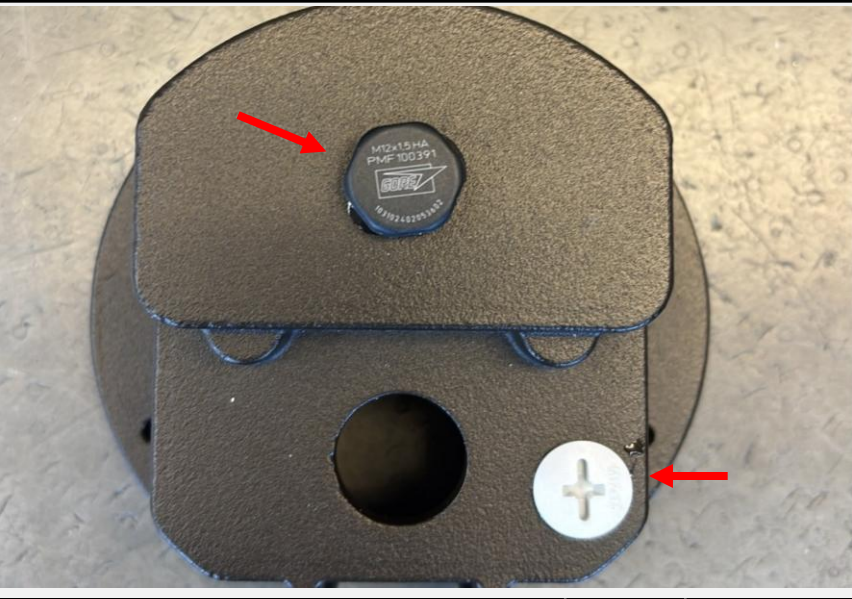


Kamera KSP



SOP	we-ef			
Relevant Products	Part No.	Description		Operator Experience Level (1-5)
	1 - 15	Vormontage		
	16 - 22	Endmontage		
Approved	BS		Date	16.06.2025
Reviewed	DMU		Date	16.06.2025
Revision 1.0				

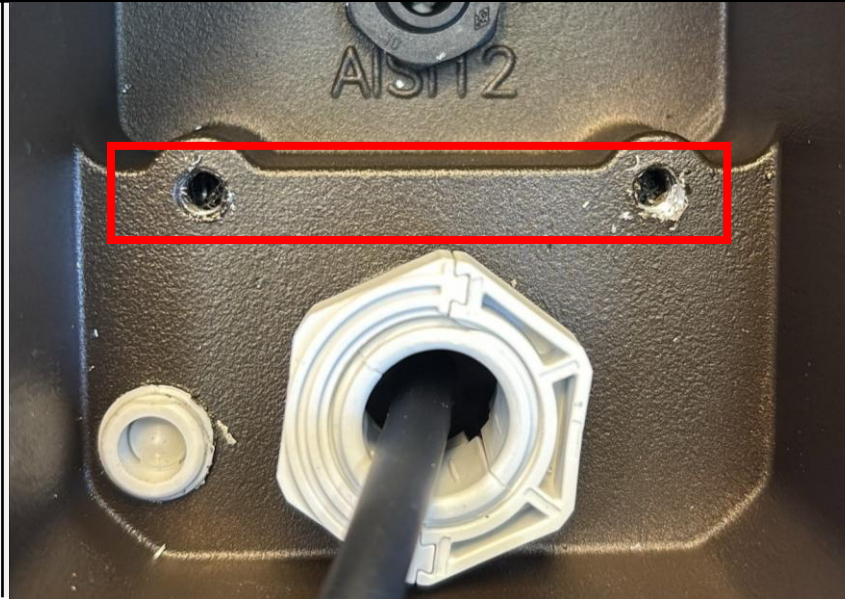
1



2



3



Operation	Step	Sequence	Tool	Bit	No	Type	Set	Inspection
Vormontage	1	In den Deckel Rahmen wird das Druckausgleichelement (004-1366) eingeschraubt und mit Silikon verklebt						
	1	Die Verschlussschraube Blindstopfen (004-2888) wird ebenfalls im Deckel montiert.						
	2	Patchkabel (004-4958) (je nach Anforderung) bereitlegen						
	2	Die Kabelverschraubung (004-4797) und den Dichteinsatz (003-4140) 15cm vom Kabelbeginn befestigen.						
	3	Das Patchkabel durch den Deckel führen und die Mutter befestigen.						Die beiden M5 Gewinde müssen nachgeschnitten werden

SOP-0002 KSP Kamera

Modul BLOCK Kamera KSP

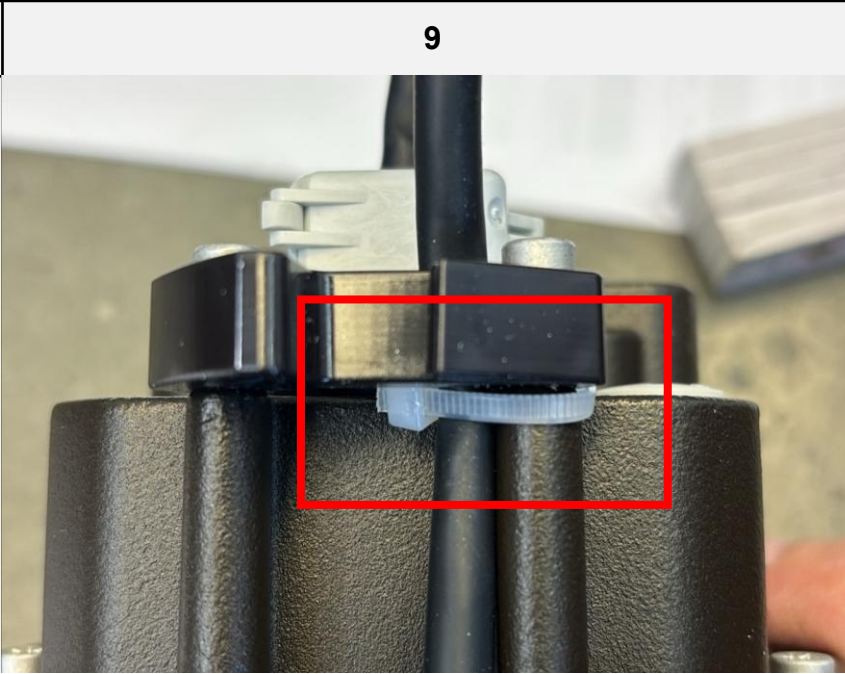
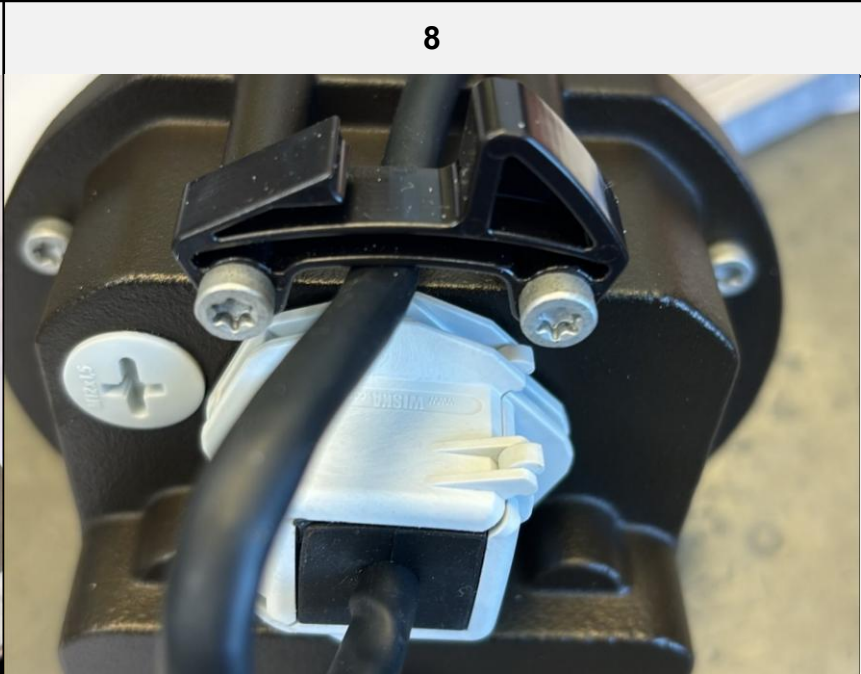
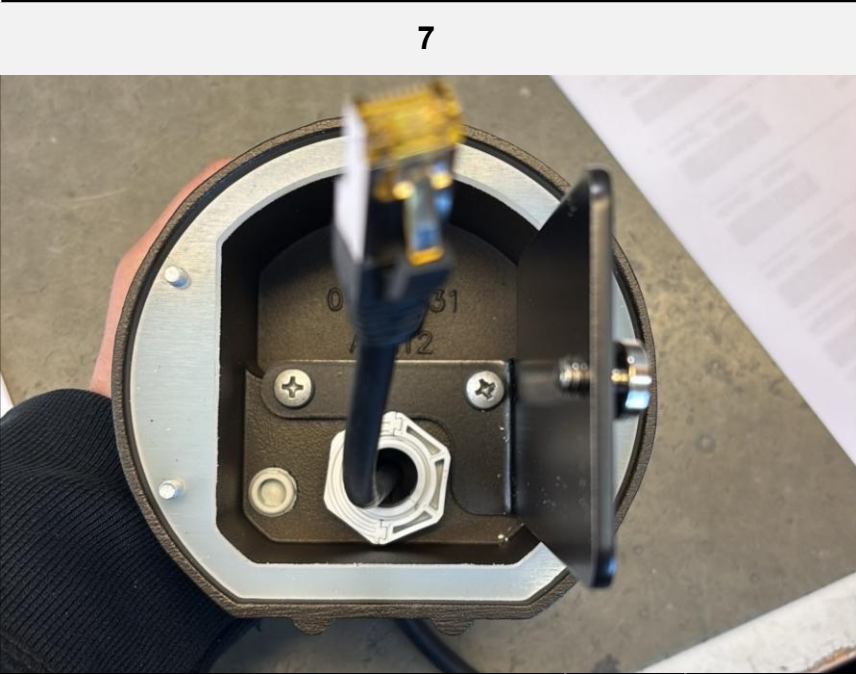
we-ef

4

5

6

Operation	Step	Sequence	Tool	Bit	No	Type	Set	Inspection
Vormontage	4	Der Halter Kamera wird mit 2x M5x10(002-0389) befestigt						
	5	An dem Halter wird 1x Flachkopfschraube (002-3596) befestigt.						
	6	Die Dichtung (003-3711) wird in den Topf eingesetzt						



Operation	Step	Sequence	Tool	Bit	No	Type	Set	Inspection
Vormontage	7	4x Zylinderschraube M4x16 (002-2743) im Topf befestigen						
	8	Das Kabel unter dem Clip (003-3710) durchföhren und mit 2x M4x16 (002-2743) befestigen						
	9	Ein weißer Kabelbinder wie auf dem Bild im Abstand von 15 cm befestigen						

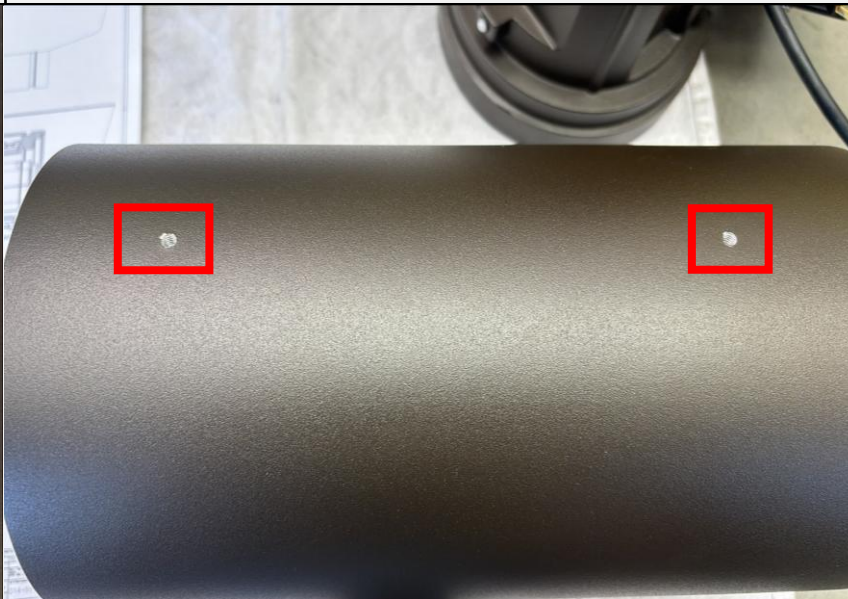
10



11

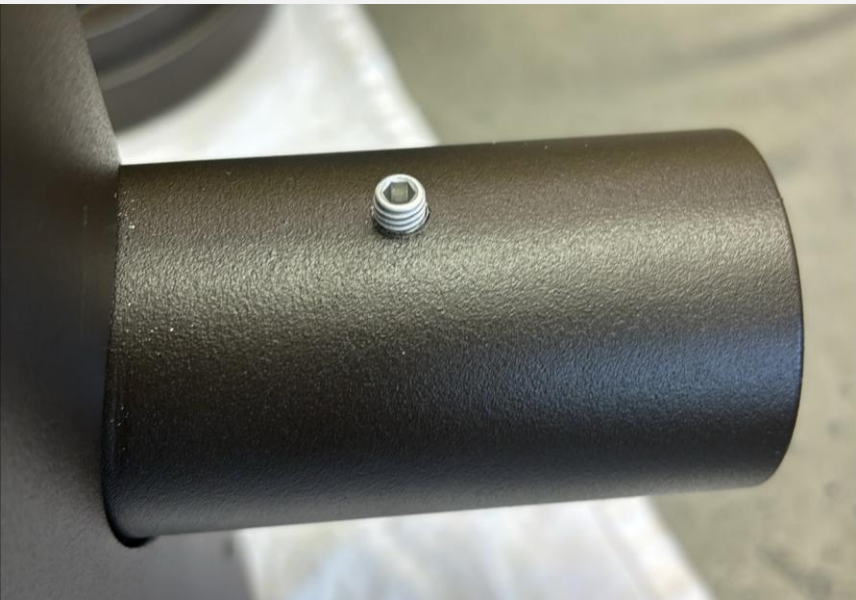


12

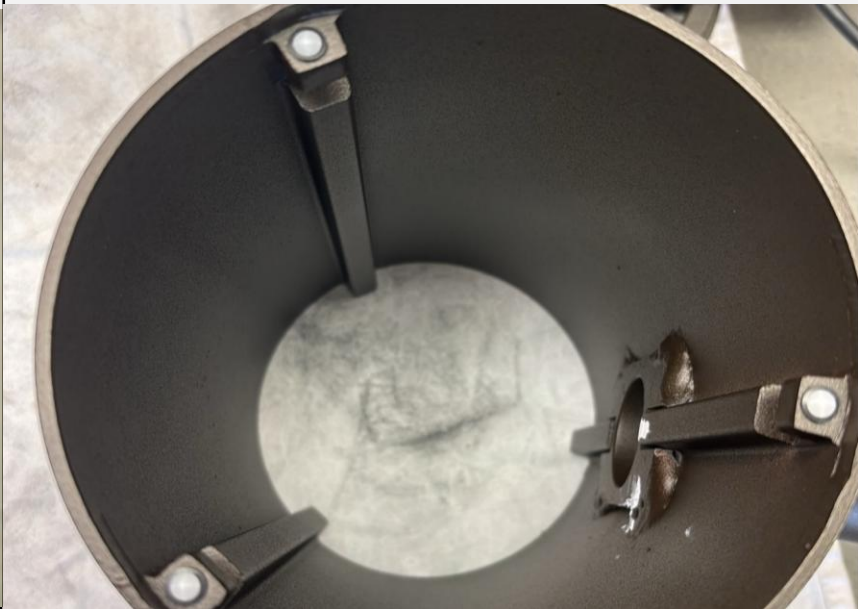


Operation	Step	Sequence	Tool	Bit	No	Type	Set	Inspection
Vormontage	10	Der Clip ist wie auf dem Bild mit einem weißen Edding zu markieren.						
	11	Das Rohr (014-9854) wird ebenfalls markiert.						
	12	Das Rohr (014-9854) wird direkt von der WL1 angeliefert. Hier müssen die 4 Gewinde nachgeschnitten werden						

13



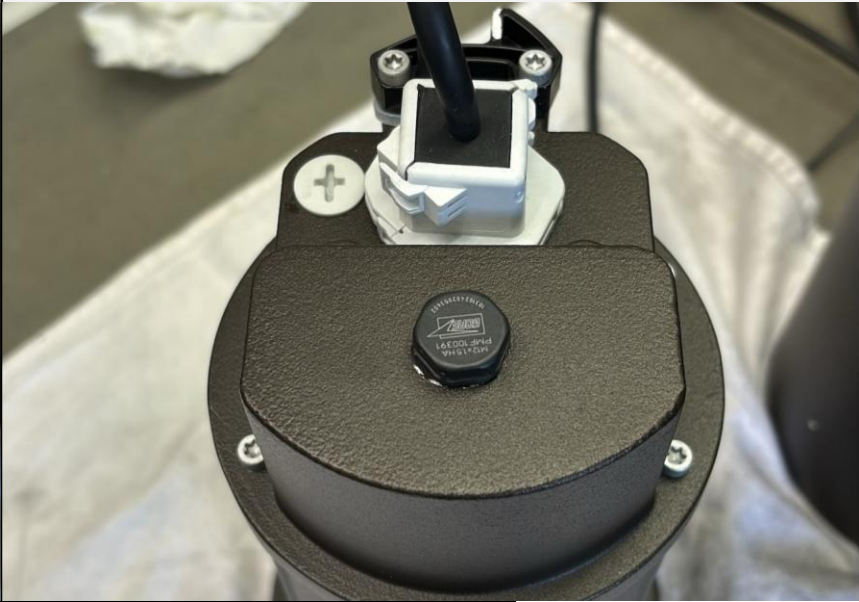
14



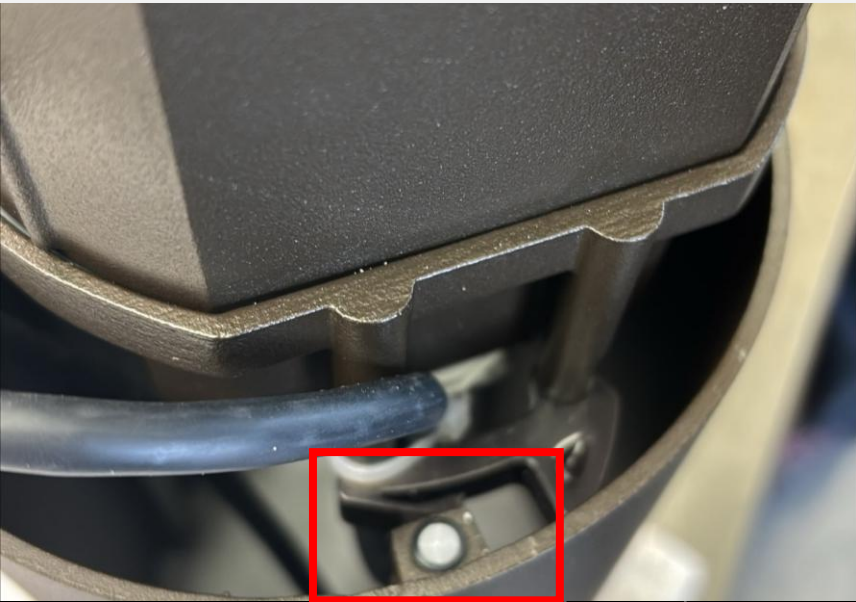
15



Operation	Step	Sequence	Tool	Bit	No	Type	Set	Inspection
Vormontage	13	2x Gewindestift (002-0477) einsetzen						
	14	3x Federndes Druckstück am Rohr montieren						
	15	Der Topf wird auf den Rahmen (014-9830) montiert und mit festgeschraubt						

SOP-0002 KSP Kamera		Modul BLOCK Kamera KSP					we-ef	
16		17					18	
								
Operation	Step	Sequence	Tool	Bit	No	Type	Set	Inspection
Endmontage	16	Zum montieren des Topfes werden 4x Zylinderschraube M4x16 (002-2743) verwendet						
	17	Der fertige Topfdeckel sollte nun so aussehen						
	18	Das Patchkabel wird über das Rohr durch den Mastverbinder geführt						

19



20



21



Operation	Step	Sequence	Tool	Bit	No	Type	Set	Inspection
Endmontage	19	Die Einheit in das Rohr (014-9854) schieben.						Achtung, das Patchkabel muss nach links zeigen, ansonsten passt es nicht.
	19	Nach dem einführen das Kameragehäuse nach rechts drehen und einklicken lassen.						Danach das Rohr umdrehen und überschüssiges Kabel durchführen
	20	Die weiße Markierung muss wie auf dem Bild abgebildet ausgerichtet sein.						
	21	Den Deckel (014-9796) mit 3x M4x16 festschrauben						

22



23



24



Operation	Step	Sequence	Tool	Bit	No	Type	Set	Inspection
Endmontage	22	4x Gewindestift (003-3712) nutzen und befestigen.						
	23	Das Hitzeschild (014-9847) anlegen und mit der Flachkopfschraube (002-3208) befestigen.						
	24	Ein schwarzer Kabelbinder im Abstand von 15cm am Patchkabel befestigen						
