

SOP

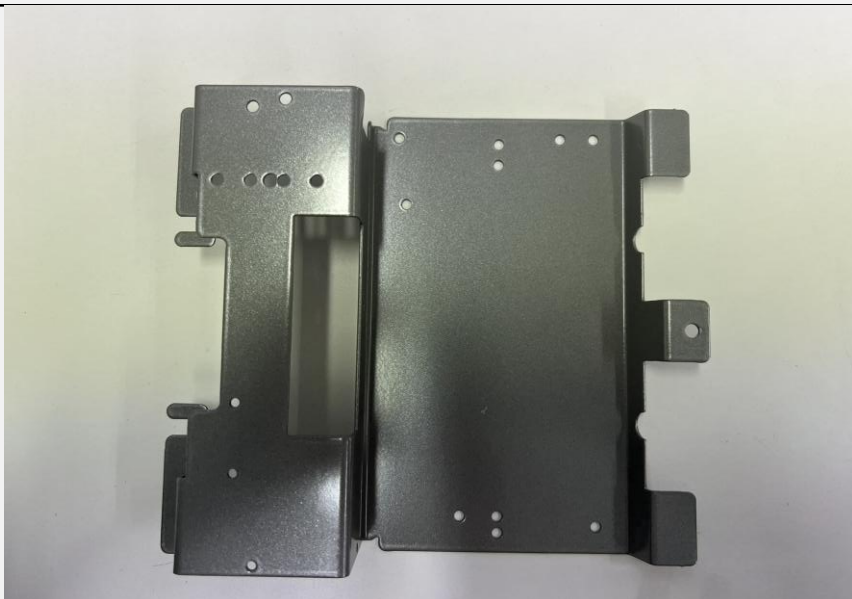
Standard Operating Procedure

VFL



SOP	we-ef			
Relevant Products	Part No.	Description		Operator Experience Level (1-5)
	1-14	Vormontage Chassis VFL		
	15 - 35	Montage Rahmen		
	36 - 44	Montage Deckel		
Approved	BS		Date	07.05.2025
Reviewed	DMU		Date	07.05.2025
Revision 1.0				

1



2

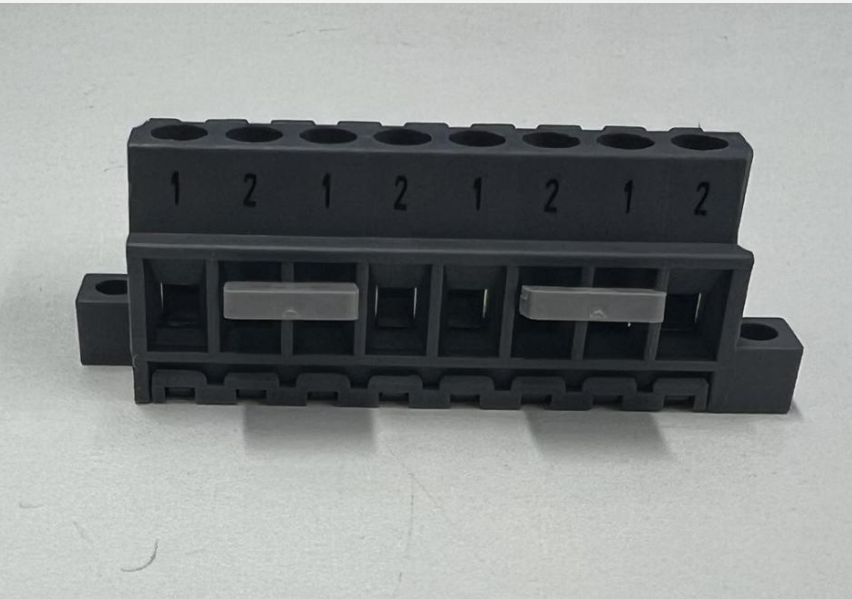


2

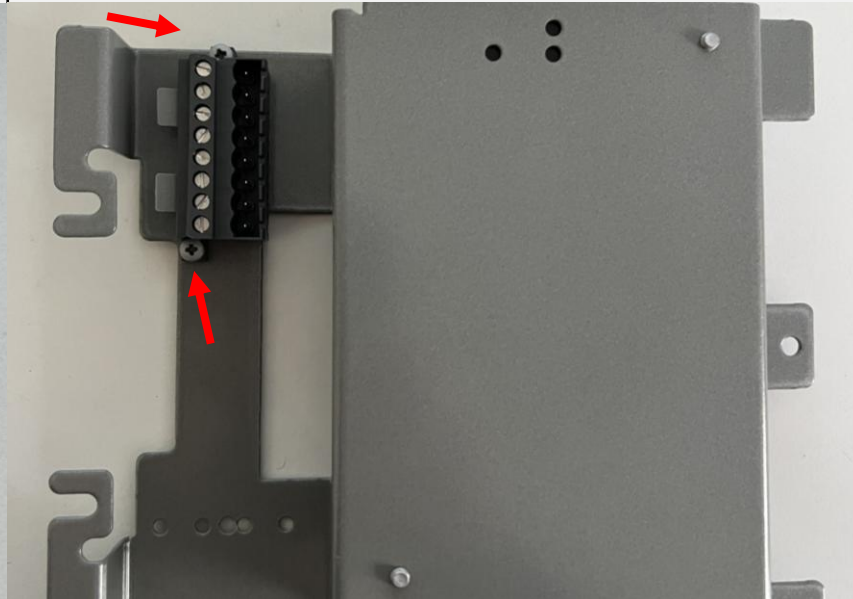


Operation	Step	Sequence	Tool	Bit	No	Type	Set	Inspection
Vormontage Chassis	1	Für die Vormontage wird das Chassis 014-0717 benötigt.						-
	2	Montiere das Netzteil (Philips) 004-4660 auf dem Chassis.				PH 2		Nutze 2x M4x6 beschichtet (002-0378)
	2	Das Netzteil programmieren und bekleben.						Auf dem Fertigungsauftrag wird vorgegeben auf wie viel mA programmiert werden soll.
	-	-						-
	-	-						-

3



4

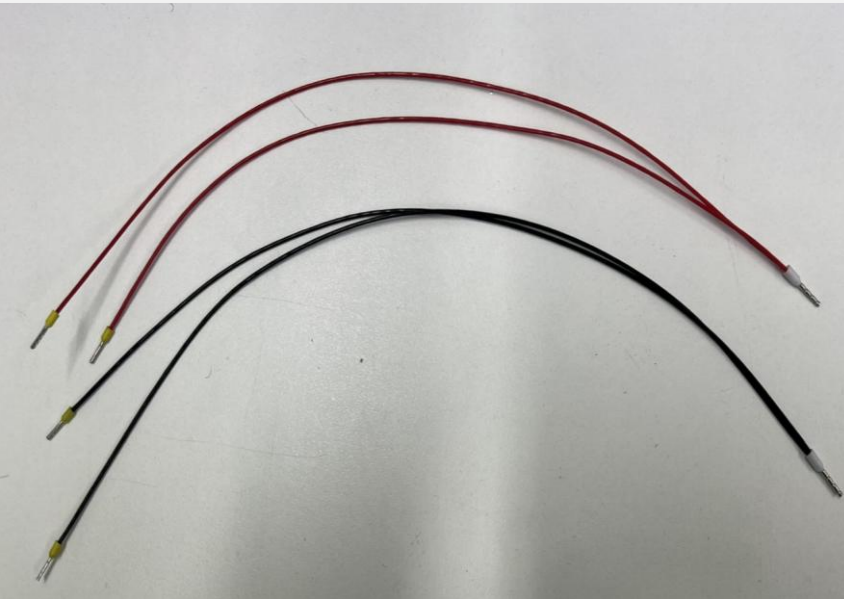


5

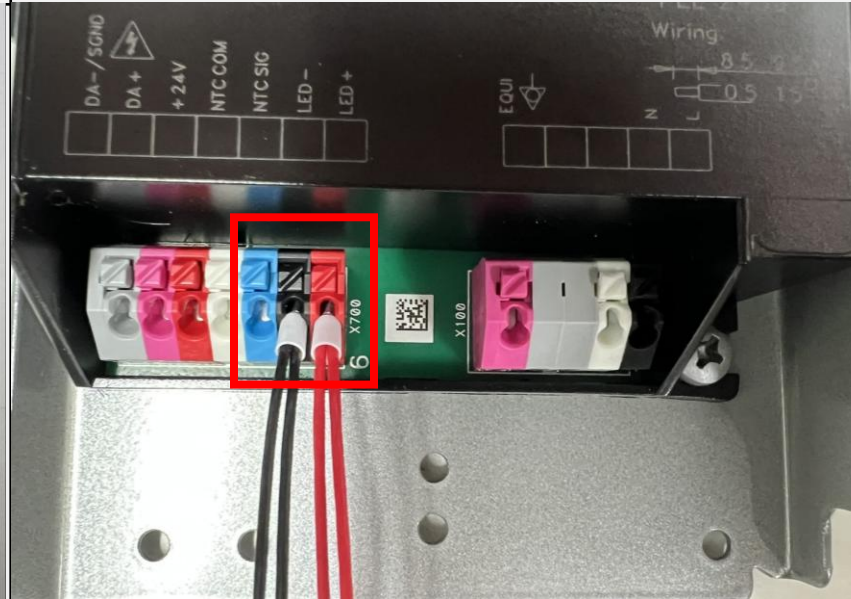


Operation	Step	Sequence	Tool	Bit	No	Type	Set	Inspection
Vormontage Chassis	3	1x Steckerleiste (004-2244) wird mit 2x Strombrücken (004-1900) entsprechend dem Bild bestückt. Die Strombrücken müssen nach oben geneigt sein.						-
	4	Die Steckerleiste auf dem Chassis montieren				PH 1		Nutze 2x M3x8 beschichtet (002-0374)
	5	Den Stecker mit Erdung (004-0194) auf das Chassis montieren.				PH 1		Nutze 1x M4x6 unbeschichtet (002-2539)
	-	-						-
	-	-						-

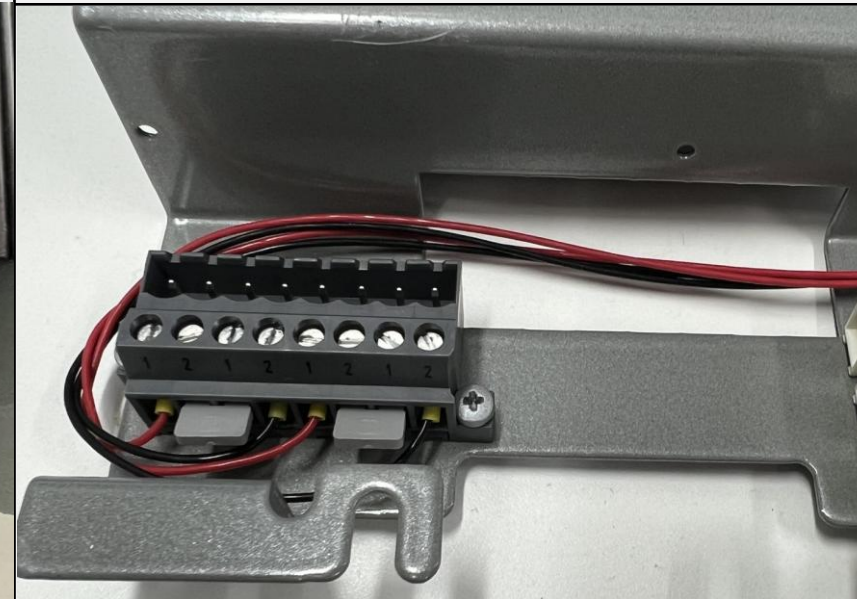
6



7

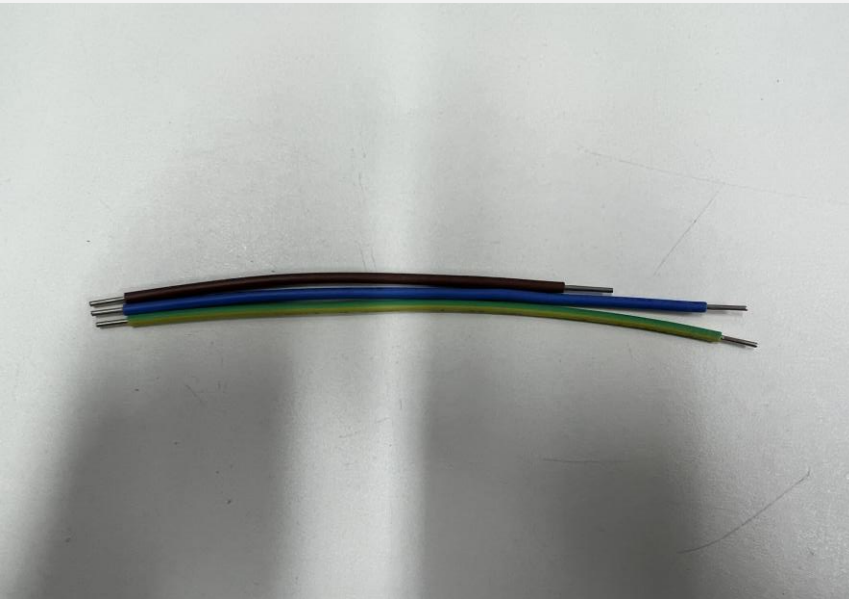


8

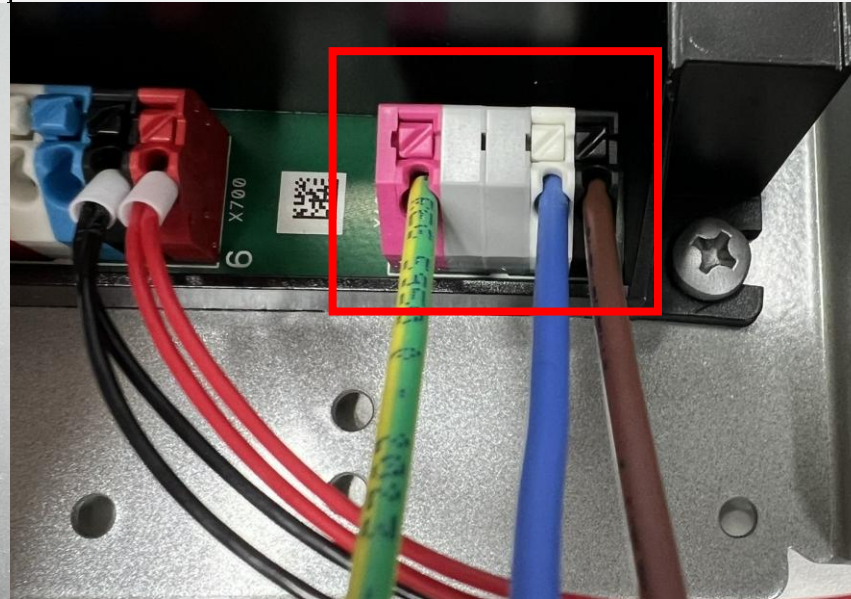


Operation	Step	Sequence	Tool	Bit	No	Type	Set	Inspection
Vormontage Chassis	6	Nutze die Leitung rot (004-1560) und schwarz (004-1559).						-
	7	Stecke die rote Leitung in LED +. Die schwarze Leitung in LED – stecken.				0,5x 4		Führe an den Leitungen einen Zugtest durch, um die Festigkeit zu überprüfen.
	8	Verdrahte nun die beiden Leitungen mit der Steckerleiste entsprechend dem Bild.						Führe an den Leitungen einen Zugtest durch, um die Festigkeit zu überprüfen.
	-	-						-
	-	-						-

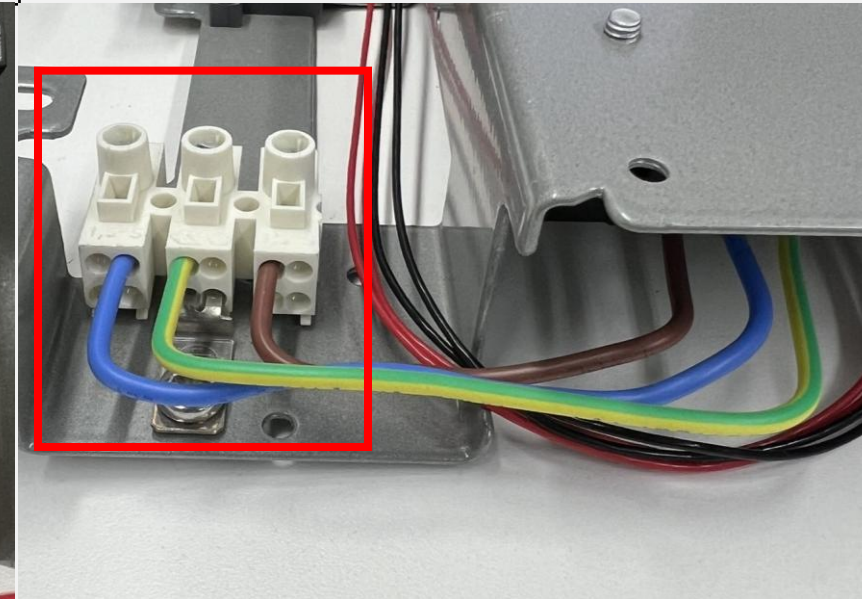
9



10

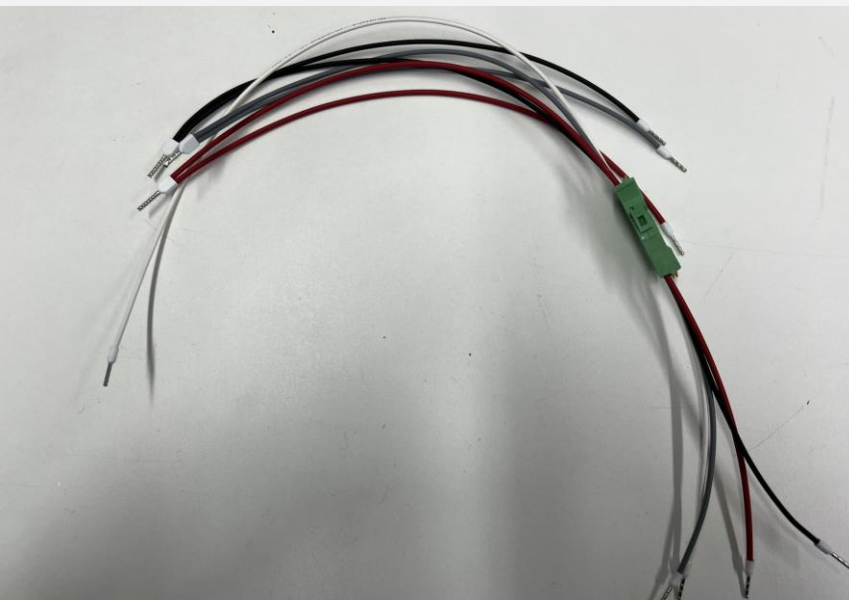


11

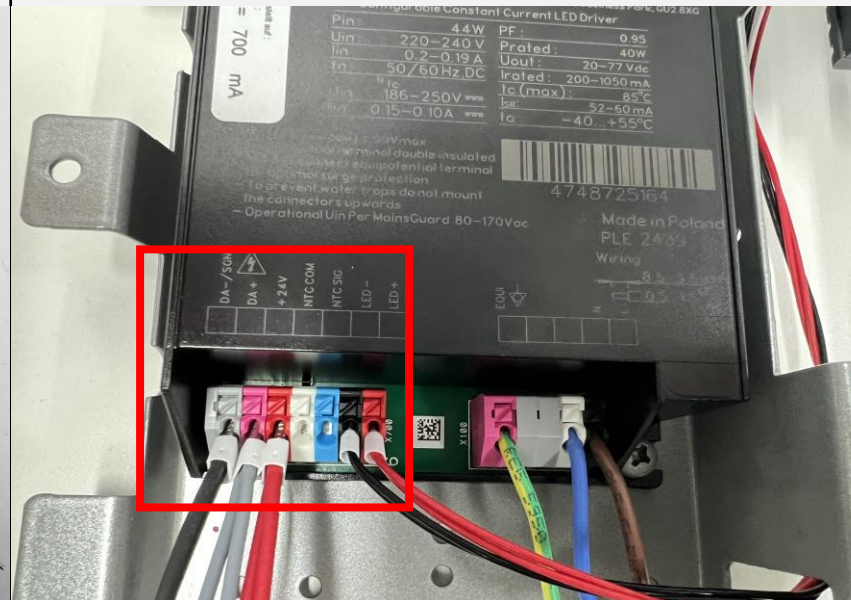


Operation	Step	Sequence	Tool	Bit	No	Type	Set	Inspection
Vormontage Chassis	9	Die blaue Leitung (004-0092), die braune Leitung (004-0093) und die grün/gelbe Leitung müssen von beiden Seiten abisoliert werden.						Die Leitungen werden ca. 0,7mm abisoliert.
	10	Die Leitungen wie auf dem Bild verdrahten. Die Leitungen unter die beiden anderen Leitungen verlegen.						Führe an den Leitungen einen Zugtest durch, um die Festigkeit zu überprüfen.
	11	Die 3 Leitungen wie auf dem Bild zu entnehmen mit dem Stecker mit Erdung montieren.						Führe bei den Leitungen einen Zugtest durch, um die Festigkeit zu überprüfen.
	-	-						-
	-	-						-

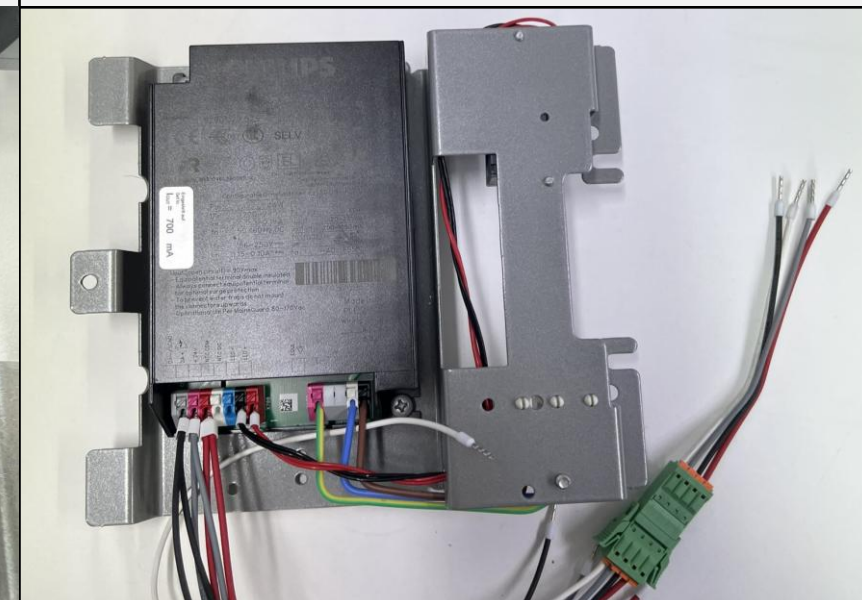
12



13

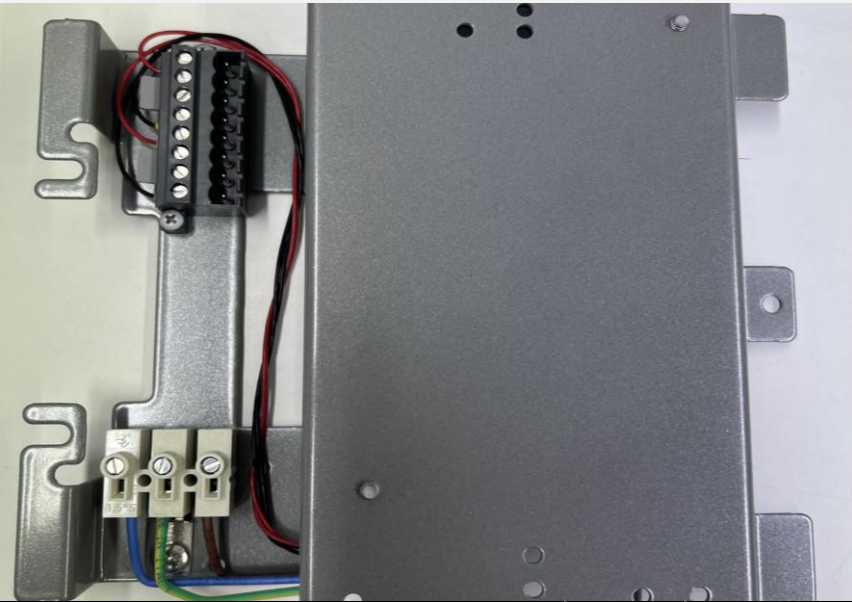


14



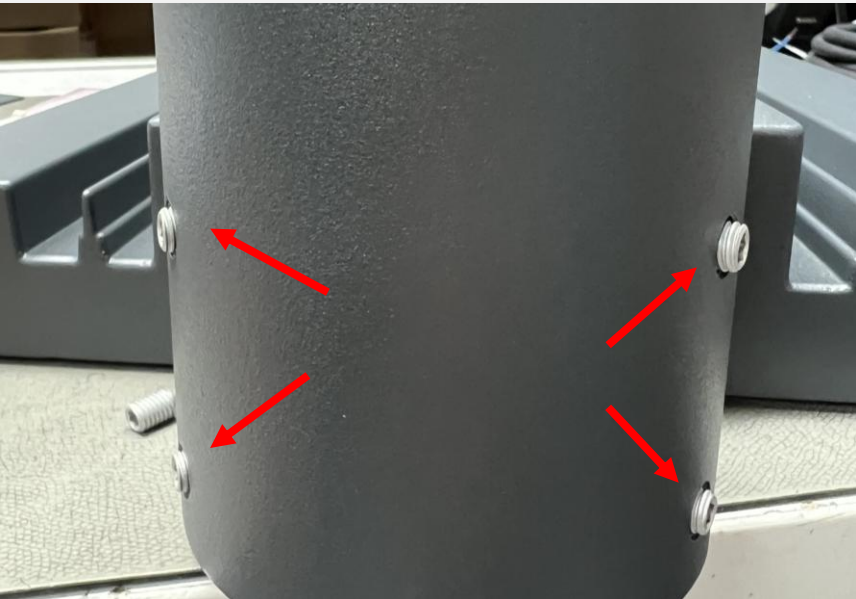
Operation	Step	Sequence	Tool	Bit	No	Type	Set	Inspection
Vormontage Chassis	12	Nutze den vorgefertigten Kabelsatz (014-6126).						-
	13	Der Kabelsatz wird wie auf dem Bild mit dem Netzteil verdratet.						Führe an den Leitungen einen Zugtest durch, um die Festigkeit zu überprüfen.
	14	Die Vormontage des Chassis ist abgeschlossen.						-
	-	-						-
	-	-						-

14



Operation	Step	Sequence	Tool	Bit	No	Type	Set	Inspection
Vormontage Chassis	14	Das fertige Chassis						-
	-	-						-
	-	-						-
	-	-						-
	-	-						-

15



16

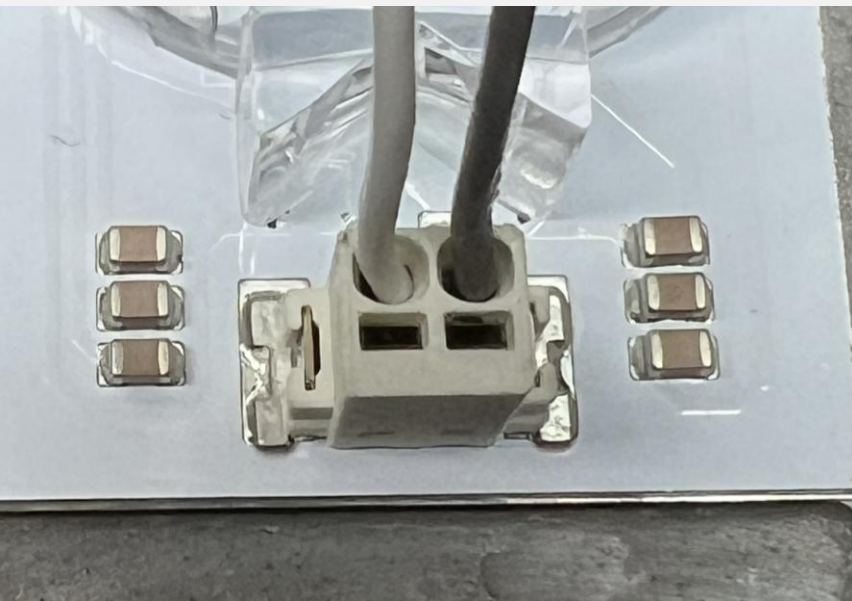


17

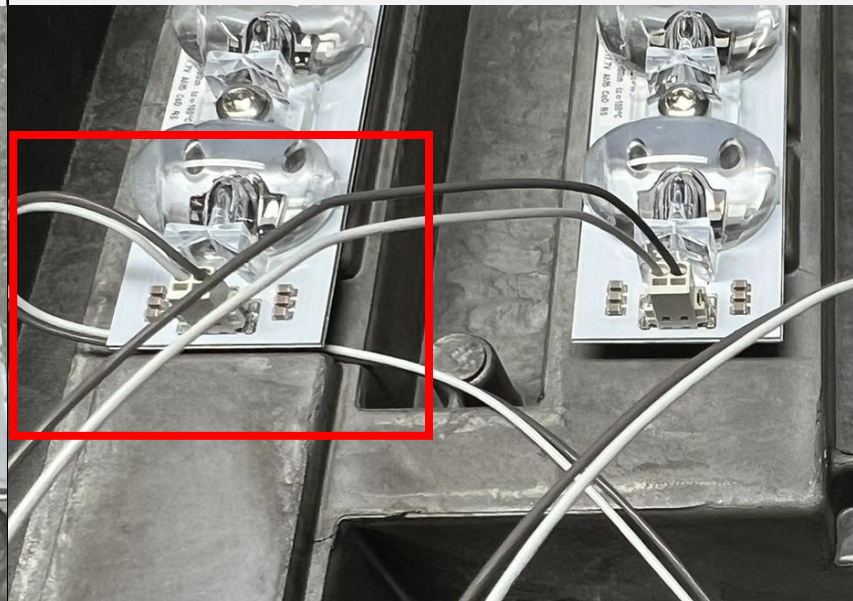


Operation	Step	Sequence	Tool	Bit	No	Type	Set	Inspection
Montage Rahmen	15	1x Rahmen VFL530-LD gebohrt (012-8138)				TX 20		Nutze 4x Gewindestift M8x12 beschichtet (002-0485)
	16	Die Platinen (004-4248S) in den Rahmen platzieren.						-
	17	Die Linse-Module RFL (003-2882) auf der Platine montieren.				TH 20		Nutze 16x Linsenkopfschraube M4x10 unbeschichtet (002-2383).
	17	Pro Platine werden 4x Linsenkopfschrauben verwendet.						-
	-	-						-

18



19



20



Operation	Step	Sequence	Tool	Bit	No	Type	Set	Inspection
Montage Rahmen	18	Die Leitungen vom 2 pol. Stecker (013-1645) werden wie auf dem Bild an die Platinenstecker montiert.						Führe an den Leitungen einen Zugtest durch, um die Festigkeit zu überprüfen.
	19	Die Leitungen der ersten und vierten Platine, unter der Platine durchgeführt, sodass sie zum Chassis verlaufen.						-
	20	Den LUMAWISE Endurance S recept. sealing cap (004-3378) am Gewindeanfang mit Weicon Silicon (006-0164) versehen, die Gegenmutter festziehen.						-
	-	-						-
	-	-						-

21



22



23

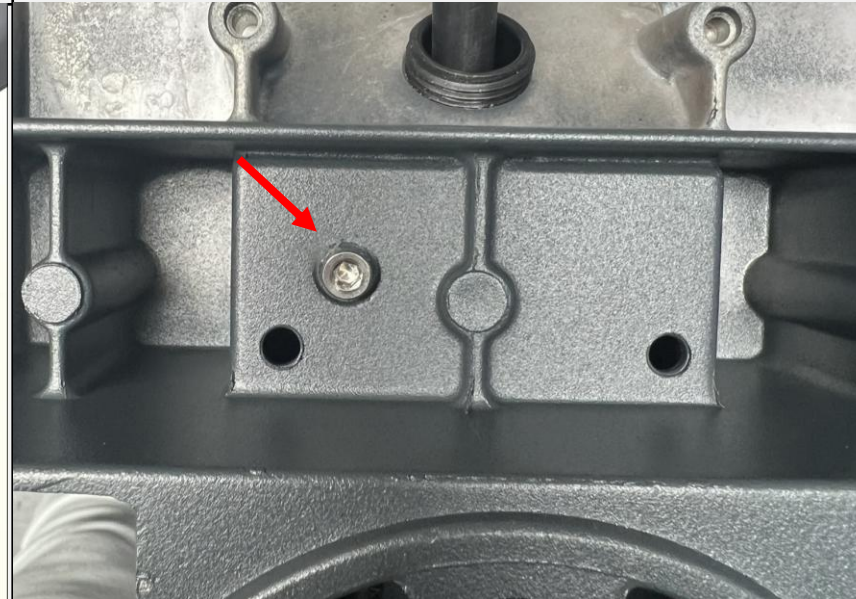


Operation	Step	Sequence	Tool	Bit	No	Type	Set	Inspection
Montage Rahmen	21	Das Druckausgleichselement (004-1366) wird am oberen Gewinde mit Elastosil (006-0163) benetzt und in das Gewinde geschraubt.						-
	22	Die Kabelverschraubung (004-0898) wird am oberen Gewinde mit Elastosil (006-0163) benetzt und in das Gewinde geschraubt.						-
	23	Wenn Kabel montiert werden soll, durch die Kabelverschraubung führen und verschließen.						Führe an der Leitung einen Zugtest durch, um die Festigkeit zu überprüfen.
	-	-						-
	-	-						-

24



25

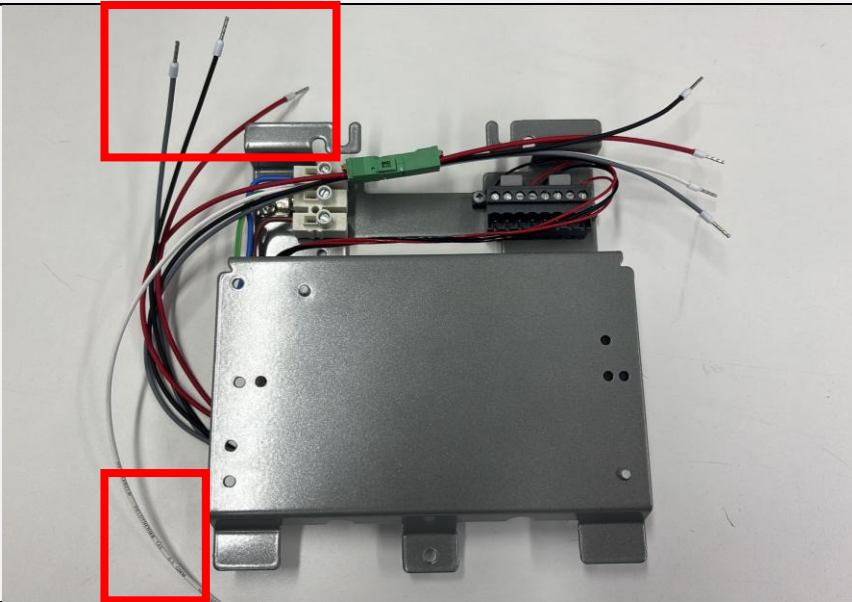


26

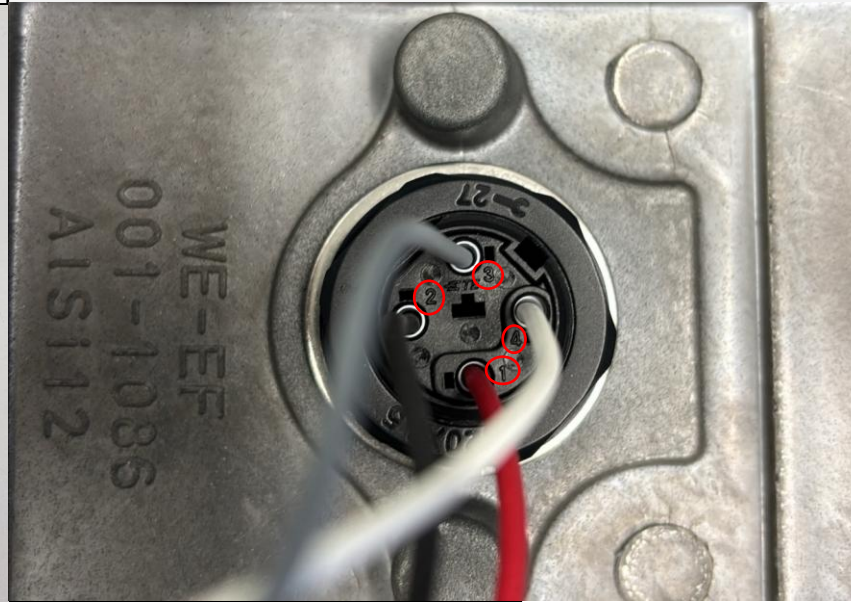


Operation	Step	Sequence	Tool	Bit	No	Type	Set	Inspection
Montage Rahmen	24	Das Abdeckblech (012-7461) wird durch eine Zylinderschraube fixiert.						Nutze 1x Zylinderschraube M4x50 (002-2238) unbeschichtet.
	25	Benutze die Zylinderschraube mit einem Klecks Weicon An 302-43 (006-0785) zur Fixierung der Schraube.						Die Zylinderschraube vorsichtig anziehen, sonst entsteht eine sichtbare Delle an der Platte
	26	Die Zylinderschraube wurde zu fest angezogen. Das Abdeckblech darf nicht verwendet werden.						-
	-	-						-
	-	-						-

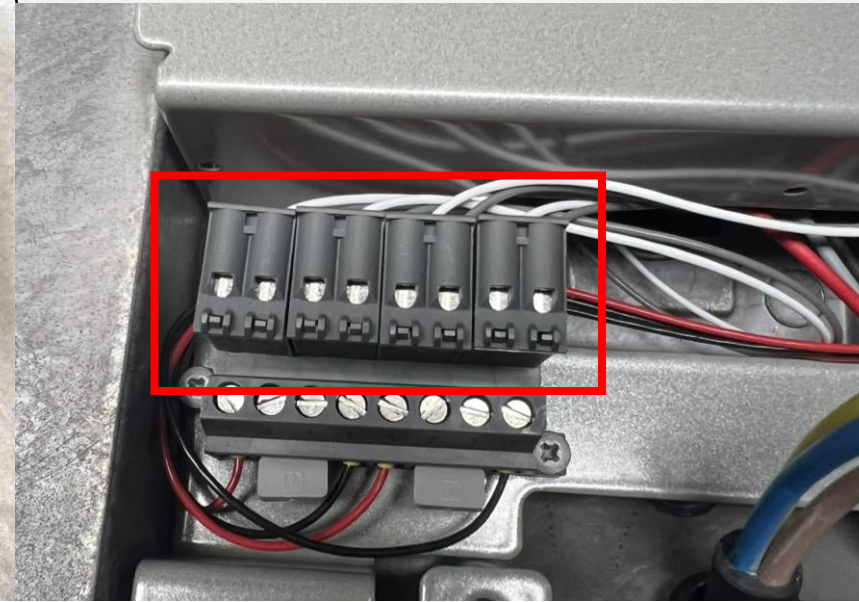
27



28

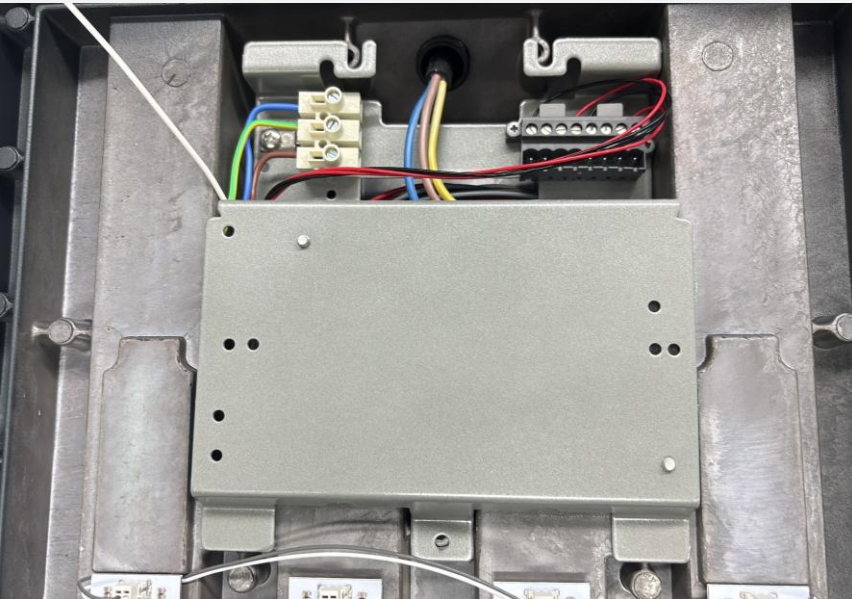


29

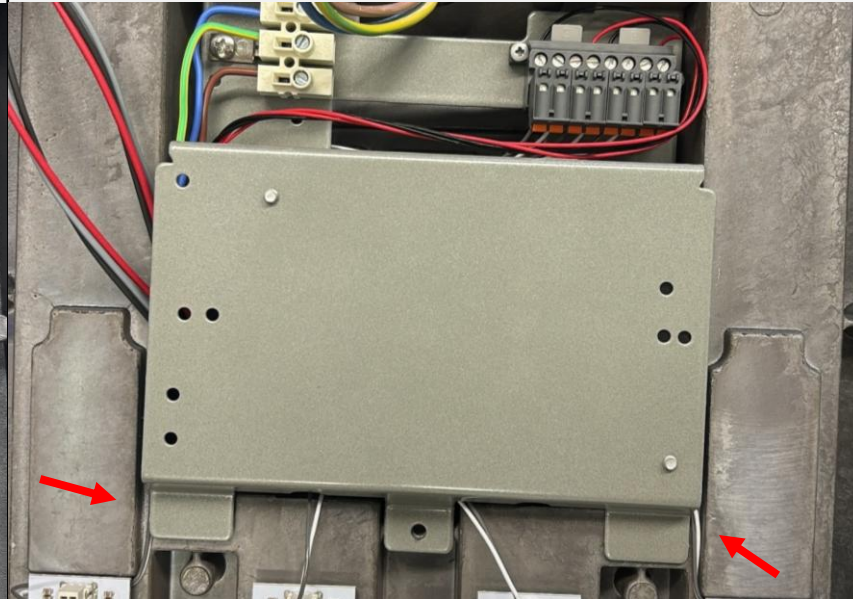


Operation	Step	Sequence	Tool	Bit	No	Type	Set	Inspection
Montage Rahmen	27	Die Kabel vom Chassis, werden wie folgt montiert.						-
	28	1= rot, 2= schwarz, 3= grau, 4= weiß						Führe an den Leitungen einen Zugtest durch, um die Festigkeit zu überprüfen.
	29	Die Stecker des 2 po. Steckers, werden in die Steckerleiste 12121212 gesteckt.						Führe die Leitungen unter dem Chassis durch.
	-	-						-
	-	-						-

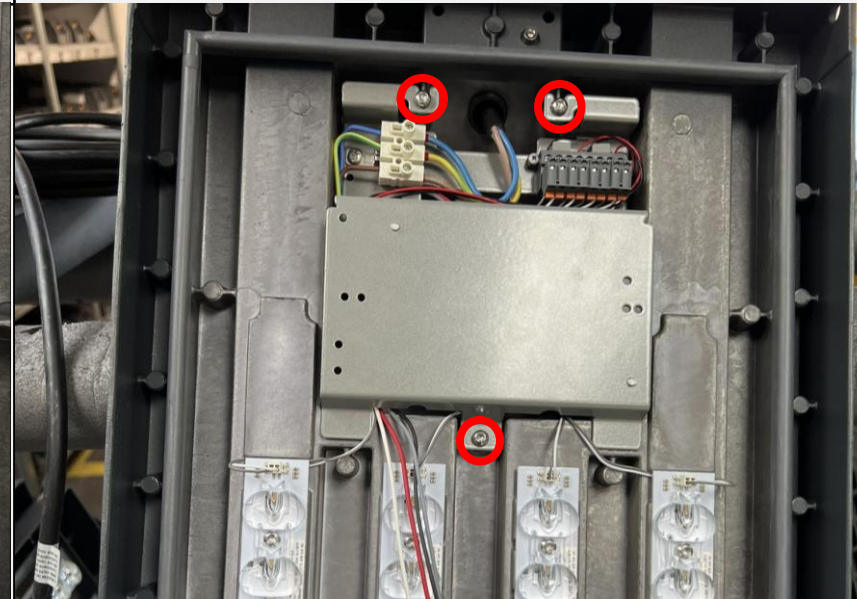
30



31

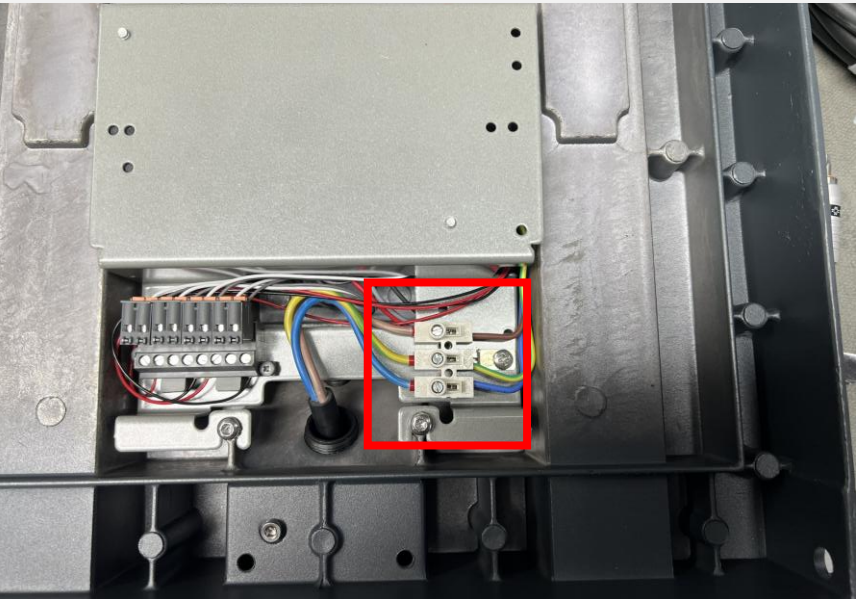


32

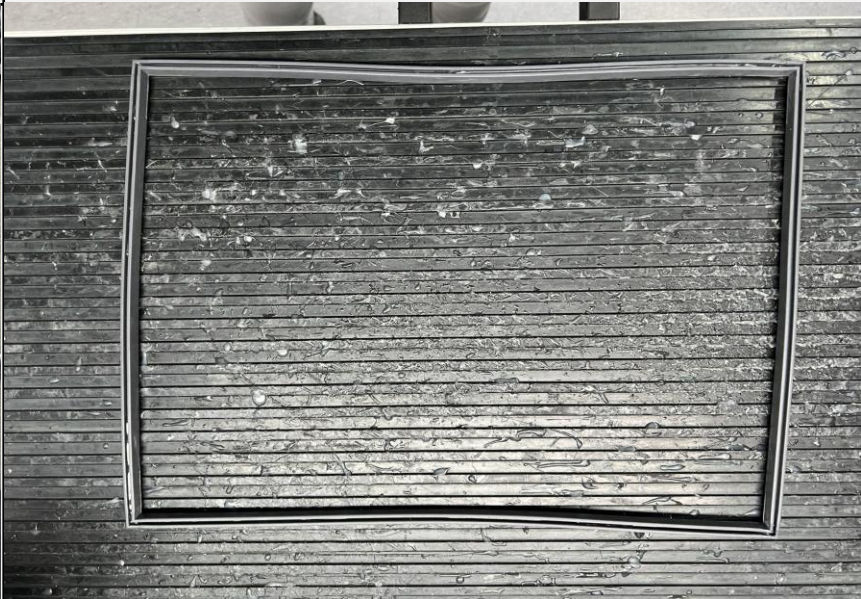


Operation	Step	Sequence	Tool	Bit	No	Type	Set	Inspection
Montage Rahmen	30	Das Chassis wird in den Rahmen geführt.						-
	31	Die Leitungen wie auf dem Bild verlegen. Die Leitungen von der rechten und linken jeweils an der Seite vom Chassis vorbeiführen.						Führe an den Leitungen einen Zugtest durch, um die Festigkeit zu überprüfen.
	32	Das Chassis wird in den Rahmen montiert.						Nutze 3x Linsenkopfschraube M4x10 unbeschichtet (002-3445) und 3x Fächerscheibe (002-0407).
	-	-						-
	-	-						-

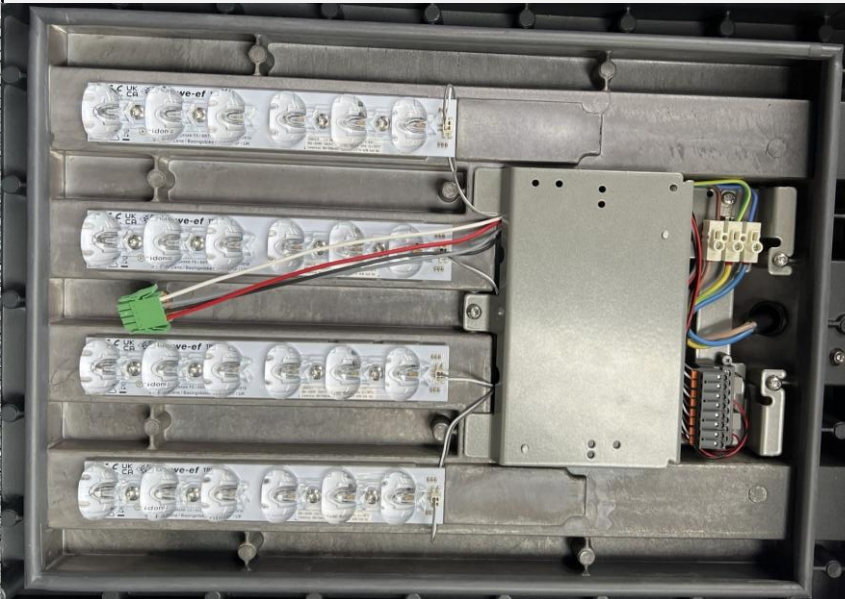
33



34



35

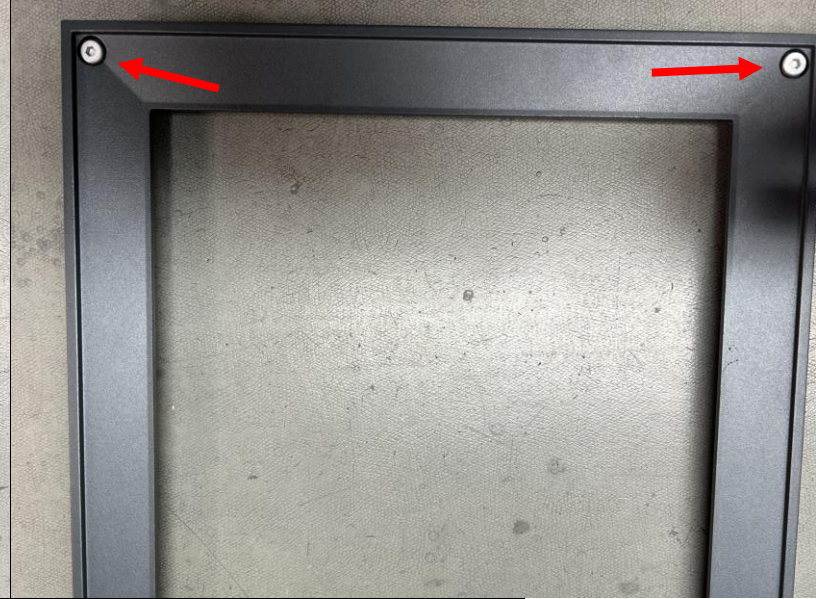


Operation	Step	Sequence	Tool	Bit	No	Type	Set	Inspection
Montage Rahmen	33	Die Adern vom externen Kabel wie auf dem Bild verlegen						Führe an den Leitungen einen Zugtest durch, um die Festigkeit zu überprüfen.
	34	Die Dichtung (003-2955) leicht mit Elastosil (006-0163) benetzen.						-
	35	Die Dichtung in das Rahmen kleben.						-
	-	Die Vorbereitung des Rahmens ist abgeschlossen.						-
	-	-						-

36



37



38



Operation	Step	Sequence	Tool	Bit	No	Type	Set	Inspection
Montage Deckel	36	In den Rahmen (012-8138) wird eine Zylinderschraube geschraubt.						Nutze 1x M5x6 beschichtet (002-1158).
	36	Die zweite Zylinderschraube wird beim verschließen des Deckels montiert						-
	37	Oben im Deckel werden zwei Zylinderschrauben geschraubt						Nutze 2x M6x18 beschichtet (002-1642)
	38	Die Abdeckung (003-4060) wird im Deckel platziert.						-
	-	-						-

39



40

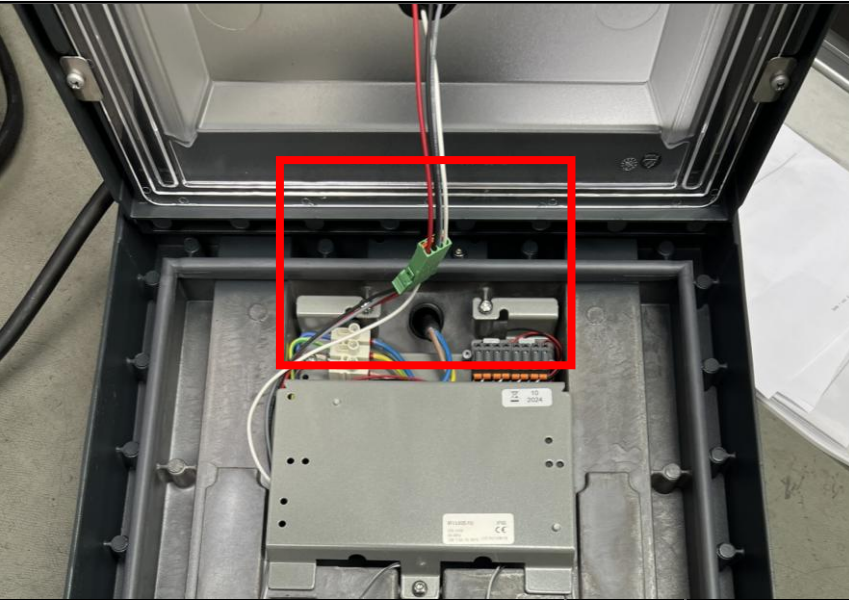


41



Operation	Step	Sequence	Tool	Bit	No	Type	Set	Inspection
Montage Deckel	39	4x Glashalteplatte (010-8322) mit Zylinderschrauben befestigen						Nutze 4x M4x6 beschichtet (002-0378)
	40	Es ist darauf zu achten, dass die Seite mit dem Grat nach oben zeigt.						-
	41	Den LUMAWISE Endurance S recept. sealing cap (004-3378) am Anfang des Gewindes mit Silicon versehen und in die Bohrung führen und von der anderen Seite verschrauben						-
	41	Die Leitungen von dem kleineren grünen Stecker wie folgt verlegen.						
	41	1= rot, 2= schwarz, 3= grau, 4= weiß						Führe an den Leitungen einen Zugtest durch, um die Festigkeit zu überprüfen.

42



43



44



Operation	Step	Sequence	Tool	Bit	No	Type	Set	Inspection
	42	Die grünen Stecker ineinander führen.						
	43	Den Deckel schließen, und die beiden Schrauben festziehen						
	44	Die zweite Schraube festziehen						

Führe eine 100% Funktionsprüfung der Leuchten durch
