

VA-0027.1

KTL-Beschichtung

Revision: 1

Besitzer: PD

Normabschnitt: 8.2

Erstellt: TH	Geprüft: BF	Freigegeben: DR
Datum: 04.03.2021	Datum: 04.03.2021	Datum: 04.03.2021
		

1	ZWECK	3
2	GELTUNGSBEREICH	3
3	BEGRIFFE/ABKÜRZUNGEN	3
4	ZUSTÄNDIGKEITEN	3
5	VORGEHEN	3
5.1	Lieferanten	3
5.2	Vorbereitung	3
5.3	Angebote	3
5.4	Lieferzeiten	4
5.5	Auftragsfreigabe	4
5.6	Wareneingang & Qualitätskontrollen	4
5.7	Prozessablauf	5
6	MITGELTENDE UNTERLAGEN	7
7	ÄNDERUNGSINDEX	8

1 Zweck

Um den Kunden einen erhöhten Korrosionsschutz anzubieten gibt es eine Beschichtungsmöglichkeit die extern eingekauft wird.

2 Geltungsbereich

Diese Verfahrensanweisung gilt für die Bereiche PD, VT und EK der WE-EF LEUCHTEN GmbH.

3 Begriffe/Abkürzungen

VT	Gesamtvertriebsleitung
PD	Gesamtproduktionsleitung
EK	Einkauf
KTL	kathodische Tauchlackierung
PPS1	Produktionsplanung und Steuerung Werk 1
QS1	Qualitätssicherung Werk 1
MB1	Mechanische Bearbeitung Werk 1

4 Zuständigkeiten

Würde die Umsetzung dieser Verfahrensanweisung sind die Bereichsleiter PD, VT und EK verantwortlich.

5 Vorgehen

5.1 Lieferanten

Eine KTL Beschichtung erfolgt extern, Teile unter 4m werden von L&P Beschichtungen: Am Esch 3, 26897 Hilkenbrook durchgeführt. Teile über 4m werden von der Firma: WOB Oberflächenveredelung Siemensstraße 7, 49744 Geeste bearbeitet. Masttüren gelten nicht als Kleinteile diese bleiben bei den jeweiligen Masten, jedoch ohne Befestigungsschraube.

5.2 Vorbereitung

Stahlteile so wie Masten werden grundsätzlich vorher verzinkt, da eine KTL-Beschichtung von innen technisch nicht machbar ist, die Pulverbeschichtung wird von dem jeweiligen KTL- Beschichter durchgeführt, dafür ist eine Beistellung des Pulvers erforderlich.

5.3 Angebote

Angebote werden vom EK eingeholt, dieser steuert auch die Logistik. Grundsätzlich gilt hier die Verfahrensanweisung *VA-0032 – Externe Prozesse und Bestellungen*.

5.4 Lieferzeiten

Bei den Lieferzeiten sind +3Wochen zu kalkulieren. Grundsätzlich gilt hier die Verfahrensanweisung VA-0032 – *Externe Prozesse und Bestellungen*

5.5 Auftragsfreigabe

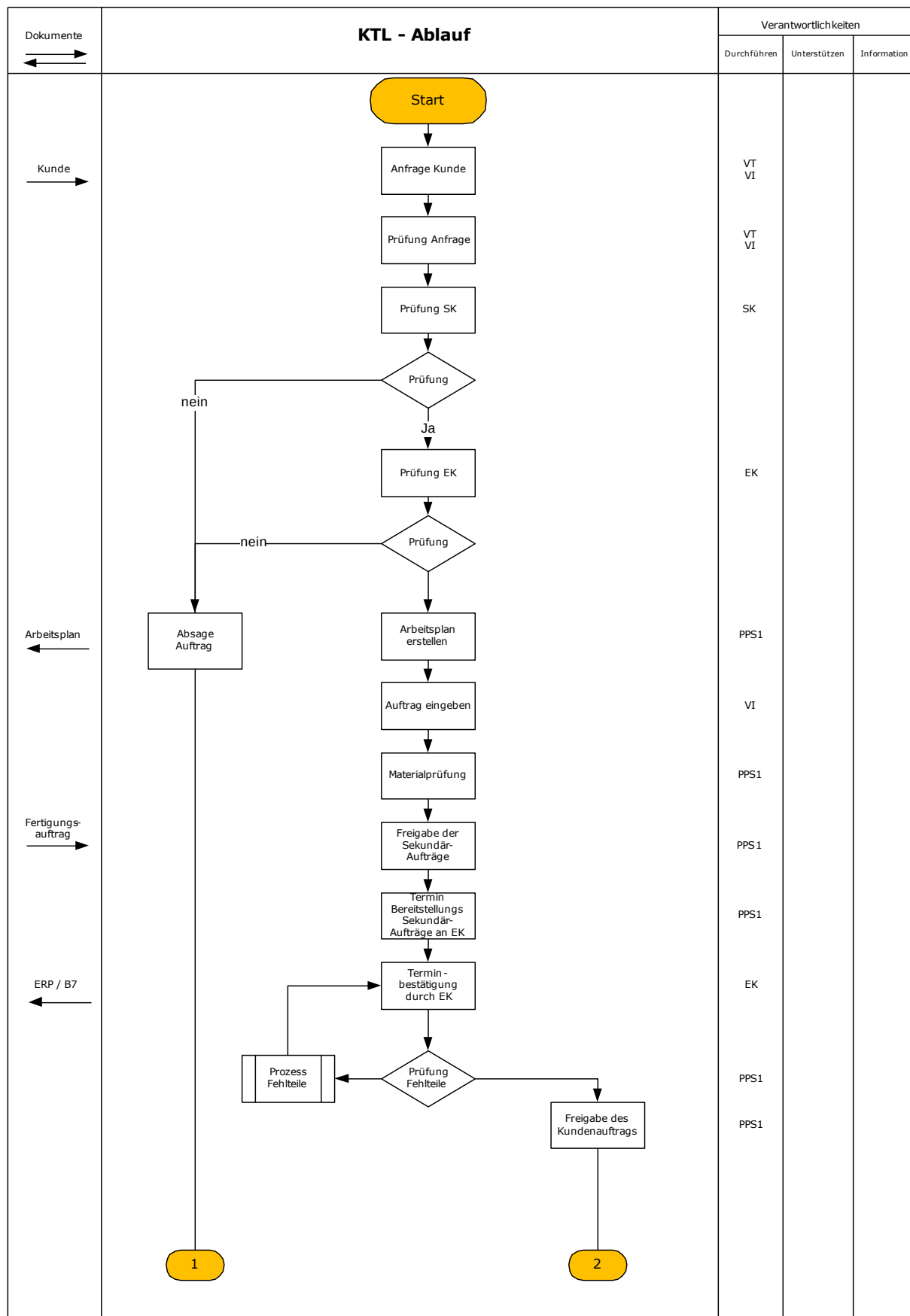
Die Auftragsfreigabe erfolgt durch die PPS1

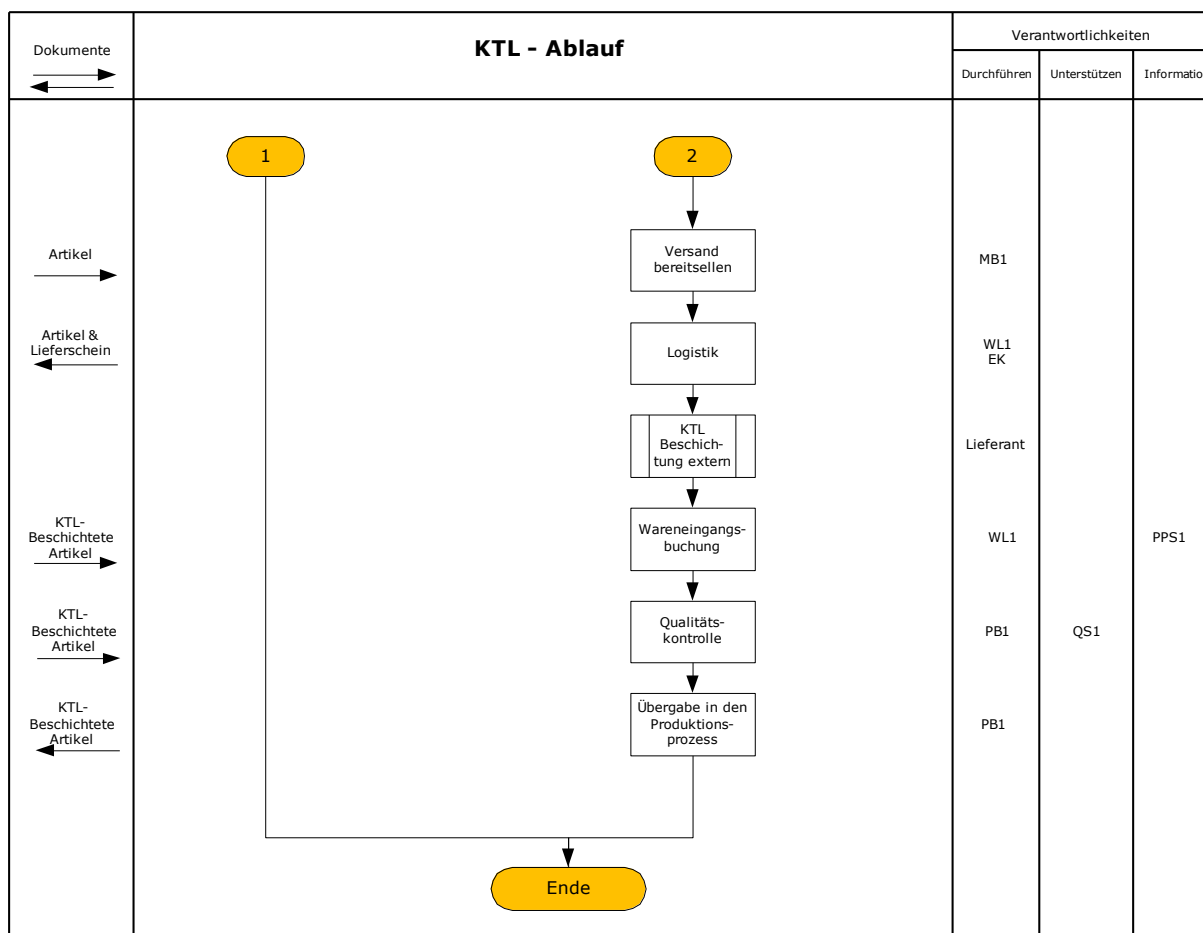
5.6 Wareneingang & Qualitätskontrollen

Der Wareneingang wird durch WL1 durchgeführt. Hierbei werden die Standardprüfungen zum Wareneingang durchgeführt

Die Qualitätskontrolle der KTL-Beschichtung erfolgt in der PB1.

5.7 Prozessablauf





6 Mitgeltende Unterlagen

VA-0032 – Externe Prozesse und Bestellungen

Fertigungspapiere

Produktdatenblätter

Sicherheitsdatenblätter

7 Änderungsindex

Revision 0	Dokument erstellt	09.10.2017
Revision 1	Dokument aktualisiert, Prozessablaufdiagramm hinzugefügt	04.03.2021