

QS-Tisch

Normabschnitt: 8.5

Freigegeben: TH Datum: 18.03.2010 Unterschrift: _____

1	ZWECK.....	3
2	GELTUNGSBEREICH.....	3
3	BEGRIFFE/ABKÜRZUNGEN.....	3
4	ZUSTÄNDIGKEITEN	3
5	VORGEHEN.....	3
6	MITGELTENDE UNTERLAGEN	4
7	ÄNDERUNGSINDEX.....	5

1 Zweck

Diese Verfahrensanweisung beschreibt den Ablauf, die Zuständigkeiten und die Ziele des QS-Tisches.

2 Geltungsbereich

Diese Verfahrensanweisung gilt für die Firma WE-EF LEUCHTEN GmbH & Co. KG Werk I

3 Begriffe / Abkürzungen

GP	Gesamtproduktionsleiter
PL1	Produktionsleitung Werk 1
PB1	Pulverbeschichtung
QS	Qualitätssicherung

4 Zuständigkeiten

Für die Durchsetzung dieser Verfahrensanweisung ist PL1 und QS verantwortlich.

5 Vorgehen

1. Phase

Jeden Freitag wird unter der Führung von PL1 und der QS der QS- Tisch in der MT1 einberufen.

Für Die PB1 jeweils donnerstags zum Schichtwechsel 12:00Uhr so sind beide Schichten anwesend..

Grundsätzlich werden die aktuellen Reklamationen angesprochen. Ziel ist es den Kunden schnellst möglich zu unterstützen und Maßnahmen entwickeln den Fehler auch in Zukunft zu verhindern.

Es wird darauf geachtet, dass Mitarbeiter unterschiedlicher Bereiche in der Arbeitsgruppe vertreten sind. Dies soll Vertrauen unter den Mitarbeiter schaffen und Abgrenzungen der einzelnen Abteilungen abbauen. Ergebnisse werden protokolliert.

2. Phase

Nach einer gewissen Zeit sollen sich daraus KVP- Team 's entwickeln, die mit den Mitarbeitern konkrete Verbesserungsvorschläge erarbeiten.

Ziel der Konkreten Ergebnisse soll sein:

Produktverbesserung

Optimierung der Prozesse und deren Arbeitsabläufe

Reduzierung von Kosten

Motivierung von Mitarbeiter

Verbesserung von Teamarbeit

Förderung von Verantwortungsbewusstsein.

Grundziel ist es, durch effiziente Kontrolle eine höhere Qualitäts-, und Wirtschaftlichkeit zu erzielen.

6 Mitgeltende Unterlagen

FB-0019 - Teilnehmerliste

Protokoll

7 Änderungsindex

Revision 0	Dokument erstellt	