VA-0075.0

Ablauf einer Nullserie

Revision: 0
Besitzer: PE
Normabschnitt: 8.5

Erstellt: EJ	Geprüft: KT	Freigegeben: PD
Datum: 23.04.2021	Datum: 23.04.2021	Datum: 23.04.2021

1 ZWECK 3
2 GELTUNGSBEREICH 3
3 BEGRIFFE/ABKÜRZUNGEN 3
4 ZUSTÄNDIGKEITEN 3
5 VORGEHEN 4
5.1 Nullserienvorbesprechung 4
5.2 Erfahrungsberichte 4
5.3 Nullserienbewertung 4
5.4 Nullseriennachbesprechung 4
5.5 Kalkulation 4
5.6 Freigabe 4
5.7 Prozessablauf 5
6 MITGELTENDE UNTERLAGEN 6
7 ÄNDERUNGSINDEX 7

1 Zweck

Diese Verfahrensanweisung beschreibt den Ablauf und die Zuständigkeiten für den Prozess des Ablaufs einer Nullserie.

2 Geltungsbereich

Diese Verfahrensanweisung gilt für die gesamte WE-EF LEUCHTEN GmbH.

3 Begriffe/Abkürzungen

KO Konstruktion

PD1 Produktionsleitung Werk 1

PPS1 Produktionsplanung und -steuerung

EE Elektrotechnische Entwicklung

VT Vertriebs Innendienst

QS Qualitätssicherung

LE Lichttechnische Entwicklung

ID Industriedesign

4 Zuständigkeiten

Für die Durchsetzung dieser Verfahrensanweisung ist der Projektleiter (Konstruktion) und Projektverantwortliche (Produktion) zuständig.

Der Projektleiter (Konstruktion) bestellt die Nullserie über den Vertrieb und gibt als Fertigungstermin die zeitliche Vorgabe aus der Projektterminierung seitens der PE an. (AA-0037 soll durch diese ersetzt werden!)

Die Aufgaben des Projektbegleiters (Produktion) sind in der Arbeitsanweisung *AA-0050 Abarbeiten einer Nullserie* definiert.

5 Vorgehen

5.1 Nullserienvorbesprechung

Der Projektleiter lädt hierzu ein, hierbei ist der Verteiler aus Outlook „Adressbuch KW / Nullserienbesprechung" zu verwenden. Bei diesem Termin wird die Nullserie unter den Gesichtspunkten von Präsentation des Produkts anhand von Zeichnungen und eventuelle Prototypen, der Bearbeitung von sichtbaren Giessteiloberflächen und benötigte Vorrichtungen besprochen. Änderungswünsche und Anmerkungen von der Produktion werden entgegengenommen.

5.2 Erfahrungsberichte

MB1, PB1, und MT1 notieren im Formular *FB-0053 - Erfahrungsbericht Nullserie,* ob es keine Probleme gab oder Fertigungsprobleme, Stücklistenfehler und Änderungswünsche, die beim Bau der Nullserie auffallen. Diese werden nach Durchlauf dem Projektleiter zur weiteren Bearbeitung übergeben.

5.3 Nullserienbewertung

Das Formular *FB-0054 - Nullserienbewertung* wird vom Projektleiter für die Nullserie angelegt und von den Fachabteilungen PE, LM, EE/ET, QS und KO mit den Ergebnissen ihrer Untersuchung ausgefüllt. Dieser wird unter folgenden Pfad abgelegt: \\weef4\Datenkw\Nullserien\Nullserienbewertungen. Der Projektleiter leitet anschließend Maßnahmen ab und arbeitet sie in die Konstruktion ein.

5.4 Nullseriennachbesprechung

Der Projektleiter lädt hierzu ein, hierbei ist der Verteiler aus Outlook „Adressbuch KW / Nullseriennachbesprechung" zu verwenden. Der Projektleiter stellt zusammen mit dem Projektverantwortlichen alle Punkte aus der Nullserienbewertung anhand des Formular *FB-0054 - Nullserienbewertung* vor. Besprechen die erarbeiteten Lösungs- und Verbesserungsvorschläge und bearbeiten zusammen noch offene Punkte. Zum Schluss wird die Nullserienbewertung mit einem Abschlussvermerk versehen und archiviert.

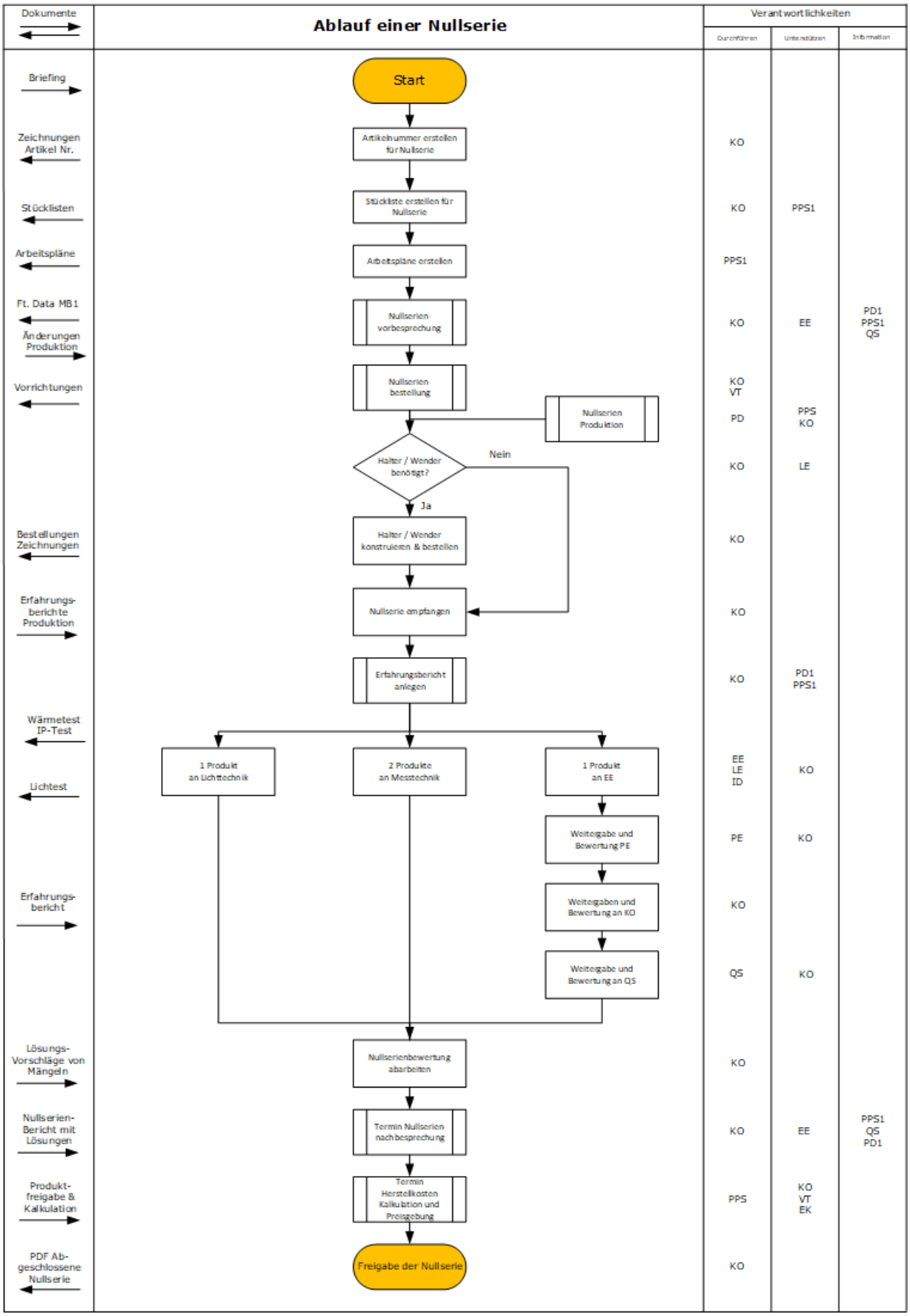
5.5 Kalkulation

Bis zu den Herstellkosten kalkuliert der Bereich Finanzen. Im Anschluss daran wird der Werksabgabepreis festgelegt Im ERP-System sind die entsprechenden Vorlagen beziehungsweise Stammdatenfelder zu nutzen.

5.6 Freigabe

Zeitraum einer Nullserie, von Bestellung bis zur Freigabe, beträgt ca. 8 Kalenderwochen. Der Fertigungstermin liegt 4-5 Kalenderwochen nach der Nullserienbestellung. Davon beinhalten drei Wochen für die eventuelle Fertigung von Vorrichtungen. In dieser Zeit wird die Nullserien-vorbesprechung erfolgen. Weitere 5-10 Arbeitstage (AT) stehen dann für die reine Fertigung der Nullserie zur Verfügung. Nach Erhalt der Nullserie haben die Abteilungen LE und ET/Labor jeweils fünf AT und die Abteilungen PE, EE, KO und QS jeweils einen AT Zeit die Nullserienbewertung durchzuführen. Zur Auswertung der Nullserienbewertung stehen dem Projektleiter weitere 5 ATs zur Verfügung. Die Nullseriennachbesprechung findet in diesem Zeitraum statt.

5.7 Prozessablauf



6 Mitgeltende Unterlagen

AA-0050 - Abarbeiten einer Nullserie

FB-0053 - Erfahrungsbericht Nullserie

FB-0054 - Nullserienbewertung

7 Änderungsindex

Revision 0	Dokument erstellt	
Revision 1	Prozessablauf aktualisiert, Kürzel angepasst	23.04.2021